

铝合金手板模型 铝合金手板模型厂家 元恒精密模具

产品名称	铝合金手板模型 铝合金手板模型厂家 元恒精密模具
公司名称	东莞市东坑元恒精密模具加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市东坑镇东坑大道北30号101室
联系电话	13530647121

产品详情

东莞市东坑元恒精密模具有限公司位于东莞市东坑镇，成立于2012年5月，公司主要为客户提供CNC精密加工、批量生产、工业产品设计，手板模型制作等配套服务。

手板模型加工的方法

车削简单地涉及将工件牢固地夹紧在旋转板或心轴上。当工件旋转时，切割工具抵靠它固定在安装在移动滑动件上的固定装置中。滑块可以沿着工件的长度上下移动，以及更接近或远离中心线，这种简单的操作是理想的快速去除大量的材料。此外，安装在车床尾座上的钻头可以钻出精准的孔；车床用于在圆形部件的外周上形成同心形状；在车床上制造槽，环槽，铝合金手板模型打样，台阶肩，内螺纹和外螺纹，圆柱体和轴-许多圆形或圆形特征。

东莞市东坑元恒精密模具有限公司位于东莞市东坑镇，铝合金手板模型厂家，成立于2012年5月，公司主要为客户提供CNC精密加工、批量生产、工业产品设计，手板模型制作等配套服务。

手板制作快速成形有哪些问题？

工艺问题

快速成型的基础是分层叠加原理，然而，用什么材料进行分层叠加，以及如何进行分层叠加却大有研究价值。因此，除了上述常见的分层叠加成形法之外，正在研究、开发一些新的分层叠加成形法，以便进一步改善制件的性能，提高成形精度和成形效率。

精度问题

目前，快速成形件的精度一般处于 ± 0.1 mm的水平，高度方向的精度更是如此。快速成型技术的基本原

理决定了该工艺难于达到与传统机械加工所具有的表面质量和精度指标，铝合金手板模型加工厂，把快速成型的基本成形思想与传统机械加工方法集成，优势互补，是改善快速成型精度的重要方法之一。

手板模型深度加工表面解决

用高速切削专业技能做为手板模型半深度加工和深度加工的技巧?采用高速切削生产加工手板模型型面可比EDM生产加工节省25%~60%生产加工综合工时?；高速切削的型面表面性价比高，铝合金手板模型，可避免EDM生产加工也许展现的表面超微粒型纹；高速切削能生产加工45~60HRC硬表面，精铣面表面粗糙度达到 $Ra=0.63\mu m$ ，减少技艺打磨抛光综合工时?；省去EDM生产加工电级的制做阶段，显著减少制模周期时间。

铝合金手板模型-铝合金手板模型厂家-元恒精密模具(优质商家)由东莞市东坑元恒精密模具加工店提供。东莞市东坑元恒精密模具加工店(www.yuanhengjm.com) 实力雄厚，信誉可靠，在广东 东莞 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领元恒精密模具和您携手步入辉煌，共创美好未来！