

四工序开料机厂家 盛维创数控设备 四工序开料机

产品名称	四工序开料机厂家 盛维创数控设备 四工序开料机
公司名称	东莞盛维创数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市企石镇上洞村环镇路177号
联系电话	18098216620

产品详情

数控开料机怎么操作？

- 1、开机，等待完全开机后，扭开急停按钮，选择原点模式，点击X，Y，Z等待机器依次回原点，完毕后，机器警报消除
- 2、在正式进行加工之前，先将数控开料机空运行一下，因为只有进行空运行才能更加确保机器的各个部位都是非常正常的，四工序开料机厂家，确保了安全性。
- 3、在正式开始工作之前，必须要对数控开料机进行全方面的检查，要检查一下开料机各个部位的螺栓是否有松动现象，检查开料机的传动装置是否运行顺畅，检查开料机的各个按钮是否正常，另外要检查开料机的润滑系统、气动系统以及各类安全系统是否都是完好的
- 4、在数控开料机时，操作者必须要注意自己的身体健康安全，数控四工序开料机，不管是上料还是下料时，都必须严格遵守安全要求，以免意外的发生。数控开料机一旦进行操作，出售四工序开料机，就非常容易发生意外，对机器及设备操作者都造成非常严重的损伤，所以必须要引起各部门的高度重视。

三，选择合适的机型。

- 1、技术实力：考察厂家是否真正有自己独立的研发人员。机器是自己研发的还是仿造的。有没有正规的机器图纸。随着现在机械的越来越普遍，人们用机械来代替人工的种类也越来越多，这就要求一个工厂的技术必须是过硬的，不断更新、不断改善的。像有些小厂声称可以做客户的活，但是实际上连个样品都无法给客户现场做出来，这样的机器客户买回去就如同一堆废铁，根本没办法为客户创造价值。

2、硬件方面：要重点考察厂家有没有高端的生产设备和机加工能力。只有高端的生产设备才能生产出优质的产品。金仕刻机械斥巨资引进沈阳机床的数控龙门铣，大幅度提高了机器精度和质量。

3.全自动打孔开料机加工中心。数控标准型板式家具加工中心，本机可实现背板开槽，垂直打孔，矩形切割，异形切割，实现上料，定位，打孔，开槽，开料，下料，自动贴标等功能。同时配有奥德星专用开料优化软件，优化排版，四工序开料机，减少板材浪费。专业的板式家具生产线，有充足预算又有做家具厂的老板非常建议到厂来看看。

板式家具开料机设备特点解析：

1.板式家具开料机大幅度的提高了板材的利用率。用铣刀开料，可以根据木材的需要任意的调转铣刀的方向，从而可以快速的切割异性木板，平均每张板利用率2.7-2.8平方。

四工序开料机厂家-盛维创数控设备(在线咨询)-四工序开料机由东莞盛维创数控设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞盛维创数控设备有限公司（www.swcsc.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!