

谢岗自吸磁力泵 益升泵业/生产商 自吸磁力泵厂

产品名称	谢岗自吸磁力泵 益升泵业/生产商 自吸磁力泵厂
公司名称	东莞市益升泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道温塘社区文塔路79号
联系电话	15917698625

产品详情

磁力泵故障分析排除

磁力泵的优点就是无泄漏，从而解决了“跑、冒、滴、漏”问题。但是相应的磁力泵缺点有：

- 1、找正要求高，入口物料不干净的情况下，容易磨损内磁缸及隔离套。
- 2、磁力泵的隔离套制作材料要求较高。
- 3、磁力泵效率较普通的离心泵要低，自吸磁力泵，不允许磁力泵无料空运转
- 4、使用范围限制：磁力泵对泵的工作环境中的使用环境温度、电机温度、工作压力以及介质密度和颗粒要求等
- 5、价格相对较贵。

- 磁力泵的使用注意事项如下：
- 1、安装完毕后，用手转动联轴器检查有无碰擦现象。为防止杂物进入泵内，泵进口处设过滤器，过滤面积大于管路截面积的3—4倍。
 - 2、严禁空运转。扬程高的泵在出口管路上应装止回阀，以防突然停机的水锤破坏。
 - 3、开泵程序：开车前打开进口阀门，将泵内灌满须输送的液体;关闭出口阀;点动电扬机，检查泵的转向是否正确;泵启动后，出口阀应缓慢开启，待泵达到正常运行状态后，再将出口阀调到所需开度。试运转5~10MIN，如无异常，可投入运行。
 - 4、停车程序：关闭出口阀门;切断电源;关闭进口，长期停机不用时，清洗泵内流道并切断电源。

磁力泵的进出口管道应该如何安装

磁力泵是具有耐腐蚀，耐温，防爆，适合输送任意浓度的酸，碱，盐，腐蚀溶剂等，磁力泵有氟塑料材质的泵，谢岗自吸磁力泵，不锈钢材质等，磁力泵属于将原动机的机械能转换为液体能，通过管系把液体输送到一定地方的水力机械。其是工厂中常见的转动设备，为整个工厂液体的传输提供能量。由于转动设备的特殊性，与其相关的管路需精心设置，既要方便泵的操作检修，又要保证与其相连管路处于无应力或低应力状态，以保证泵的平稳运行。

水泵的辅助管路设置

- 1、暖泵管道：当离心泵输送物料温度超过200℃，需设置暖泵管道，使少量物料由操作泵的排出管道引至备用泵出口，然后流经备用泵，回至泵入口，自吸磁力泵厂，使备用泵处于热备状态，便于启动。

2、防凝管道：对于常温下易凝介质的泵应设DN20 25的防冻管，设置方式同暖泵管道。

3、平衡管道：介质在泵入口处易发生气化时，可在泵入口管嘴与泵入口切断阀之间设置一根可返回吸入侧上游设备气相空间的平衡管，使产生的气体回流，避免泵产生气蚀，平衡管上应设置切断阀。

4、小回流管道：为防止离心泵在低于泵的小流量运转，自吸磁力泵报价，应设置泵小回流管道，使一部分流体从泵排出口返回至泵吸入口端的容器，以保证泵的流量。

常用磁力泵的额定温度对于泵体为金属材质或F46衬里，工作温度为80-100℃，额定压力为1.6MPa;高温磁力泵的使用温度 150℃;对于泵体为非金属材质，温度不超过60℃，额定压力为0.6MPa。臻睿氟塑料合金材质正常使用温度在100度以内，对于输送介质密度大于1600kg/m³的液体，磁性联轴器需另行设计。磁力泵的轴承采用被输送的介质进行润滑冷却，磁力泵严禁空载运行。

磁力泵运转时，必须用少量的液体对内磁转子与隔离套之间的环隙区域和滑动轴承的摩擦副进行冲洗冷却。冷却液的流量通常为泵设计流量的2%-3%，内磁转子与隔离套之间的环隙区域由于涡流而产生高热。当冷却润滑液不够或冲洗孔不畅、堵塞时，将导致介质温度高于永磁体的工作温度，使内磁转子逐步失去磁性，使磁力传动器失效。当介质为水或水基液时，可使环隙区域的温升维持在3-5℃;当介质为烃或油时，可使环隙区域的温升维持在5-8℃。

谢岗自吸磁力泵-益升泵业/生产商-自吸磁力泵厂由东莞市益升泵业有限公司提供。东莞市益升泵业有限公司(www.dgysby.cn)为客户提供“立式泵,耐酸碱立式泵,磁力泵,自吸泵,电镀过滤机”等业务，公司拥有“立式泵,耐酸碱立式泵,磁力泵,自吸泵,电镀过滤机”等品牌。专注于耐腐蚀泵等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：蒋先生。