

淮安钢筋笼滚焊机【旭辰机械】全自动钢筋笼滚焊机生产范围

产品名称	淮安钢筋笼滚焊机【旭辰机械】 全自动钢筋笼滚焊机生产范围
公司名称	洛阳旭辰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市机场路二乔路口南500米
联系电话	13803889041

产品详情

有些水泥管中加入钢筋笼，增加承重能力，这个钢筋笼依靠人工绑扎费时费力，钢筋笼滚焊机机械自动成型，水泥管等企业选择。

钢筋笼在施工的时候根据要求需要把盘筋端头焊接在一根主筋上面，然后通过固定旋转盘和移动旋转盘转动缠绕到主筋上面，完成焊接，这样就可以形成成品钢筋笼了，这种滚焊机就可以很好的完成这些焊接步骤。

因为钢筋笼在施工的时候所需要的间距精度非常的高，钢筋笼滚焊机自身所拥有的精度也非常的准确，相对于传统制造的钢筋笼方式也在很大的方面做出了改进，用户们在使用的时候只需要根据自己的需要设定上间距的参数就可以了，整个的过程也都是自动化完成的，而且它所用于的转速也非常的稳定。

钢筋笼滚焊机存放

钢筋笼滚焊机在不用的时候存放应该这样做，避免后期再继续使用的时候出现各种问题。

- 1、钢筋笼滚焊机停放在干燥的室内，在不得已的情况下，可以停放在室外，应选择平坦的地面铺上木板，并用罩布盖好。
- 2、存放前，对钢筋笼滚焊机进行保养、维护，并且进行彻底清理，保持技术良好的状态。
- 3、最后把钢筋笼滚焊机的燃油控制杆置怠慢的位置，并且操纵杆处于空挡位置。

旭辰机械是一家集研究、开发、设计制造及销售为一体的钢筋笼滚焊机专业生产商，先进的结构技术、稳定的焊接品质保证生产钢筋笼的质量。

钢筋笼有一定的规格标准的，钢筋笼滚焊机生产钢筋笼达到这个标准才算合格的机器。

由于每节钢筋笼主筋间采用丝扣套筒连接,所以对主筋的位置布设精度要求很高。在制作钢筋笼时,对钢筋笼横向而言,每节钢筋笼主筋在加强圈布置上有一个制作偏差；对钢筋笼纵向而言,每节钢筋笼主筋长度有一个下料误差。其中任何一个偏差在施工中都是不可避免的,这种偏差的产生将使上下节钢筋笼连接时产生对位偏差（即同一根主筋的左右错位和上下错位偏差）。而丝扣套筒连接对错位偏差要求很高,无论是左右错位或上下错位,若偏差稍大,丝扣套筒就难以连接上。