

江苏去毛刺 八溢可代替30人工 环保去毛刺机

产品名称	江苏去毛刺 八溢可代替30人工 环保去毛刺机
公司名称	东莞市八溢自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇林村社区田心41号
联系电话	15282129198

产品详情

机加工去毛刺的面临的问题

倒角：一般是为了便于零件装配，在零件端部做出倒角。去毛刺：去除在零件棱边所形成的刺状物或飞边。在机械加工中，由于倒角和去毛刺的工序基本是同时进行的，因而“倒角去毛刺”也形成了一个固定的机械词汇。倒角去毛刺这个工序看起来简单，但却直接影响到产品的品质和加工效率。在金属加工中，因为受限于各种不规则形状的零件，在抛光、倒角和去毛刺中由于位置形状复杂多变、区域多且不规则、倒角边复杂等原因，会面临许多棘手的问题。

手工去毛刺与等离子去毛刺的比较

传统的手工去毛刺；而修边刀、锉刀、或者用砂带机、抛光机上尼龙轮、这些操作不需要技术处理，环保但效率不高、耗时耗力、一天做不了多少量；用等离子去毛刺设备，只需工人上下挂、去毛刺是设备自动进行、去除的彻底、各个部位都可以去的掉、比起人工效率高很多、几乎可代替30人工的工作量、达到节约人工成本。

毛刺大小和对应的处理方法

毛刺大小和其处理方法不一样、大的毛刺、批锋需要用刀具在机床上切削去除、不规则的毛刺或合模线、则需要用砂带机去除、小的毛刺去除方法有很多、可以用过尼龙轮的方法去除、可以用振动研磨、磁力研磨等方式去除、但它们的去除方法都是靠介质磨料来实现的、对死角位是没有办法做得到的，用等离子去毛刺设备、它的介质是等离子、十分小、可以无孔不入、可以均匀的去掉各个地方的毛刺，质量高、效率高。