

# 笼绞 400\500 380V

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 笼绞 400\500 380V               |
| 公司名称 | 马鞍山市天力机械有限公司                  |
| 价格   | .00/个                         |
| 规格参数 | 型号:400\500<br>电源电压:380V       |
| 公司地址 | 中国 安徽 马鞍山市<br>安徽省马鞍山市经济开发区阳山路 |
| 联系电话 | 86 0555 2108388 13965545888   |

## 产品详情

型号 400\500 电源电压 380V

jly500/6+12+18+24高速笼式绞线机组

### 一、设备用途:

本机主要供绞制钢芯铝绞线,裸铜、裸铝绞线或作绝缘线芯绞合之用。

### 二、主要技术参数:

1. 绞合单线直径: 铜 1.2 ~ 5.0mm

铝 1.2 ~ 5.0mm

2. 绞体转速 :

6盘 56.38 ~ 134.35r/min

12盘 49.55 ~ 118.07r/min

18盘 43.54 ~ 103.76r/min

24盘 38.22 ~ 91.08r/min

3. 绞线节距 :

6盘 47.86 ~ 465.41mm

12盘 54.46 ~ 529.57mm

18盘 61.97 ~ 602.66mm

24盘 70.60 ~ 686.55mm

#### 4. 非金属绕包装置

1). 包带头型式 4盘

2). 带盘规格 400mm

3). 包带头转速 170.89 ~ 380.99r/min

4). 绕包节距 16.88 ~ 153.55mm

5). 牵引线速度 6.43 ~ 26.24m/min

6). 绞笼架内放线盘规格 pnd500mm

7). 放线盘规格 pn800 ~ pn1600mm

8). 收线盘规格 pn2000 ~ pn3150mm

9). 主电机功率 90kw(dc)

10). 设备中心高 1000mm

### 三、 主要组成部件:

1). 1600端轴式放线架 1套

2). 6盘绞体 1套

3). 12盘绞体 1套

4). 18盘绞体 1套

5). 24盘绞体 1套

6). 并线模座 4套

7).  $\varnothing 400 \times 4$ 非金属绕包装置 1套

8). 机械计米器 1套

9). 2500双牵引装置 1套

10). 3150端轴式收排线架 1套

10). 机械传动系统 1套

11). 电控系统 1套

12). 安全围棚 1套

#### 四、主要部件的技术参数及结构：

##### 1. 1600端轴式放线架

1). 放线盘规格 pn800 ~ pn1600mm

2). 线盘架最大载重量 4t

3). 放线张力机械摩擦,可以控制。

4). 端轴式电动夹紧或放松线盘,电动升降线盘。

##### 2. 6盘绞体

1). 笼架内线盘规格 pnd500

2). 最大放线张力 40kg(机械摩擦控制)

3). 绞体转速 56.38 ~ 134.35r/min

4). 绞体节距 47.86 ~ 465.41mm

5). 采用双轴承支承,并采用齿轮退扭。

6). 绞体变速箱具有6级变速,且具有左右向旋转及空档功能。

7). 绞体采用气动刹车。

##### 3. 12盘绞体

1). 笼架内线盘规格 pnd500

2). 最大放线张力 40kg(机械摩擦控制)

3). 绞体转速 49.55 ~ 118.07r/min

4). 绞体节距 54.46 ~ 529.57mm

5). 采用双轴承支承,并采用齿轮退扭,故可高速迴转。

6). 绞体变速箱具有6级变速,且具有左右向旋转及空档功能。

7). 绞体采用气动刹车。

#### 4. 18盘绞体

- 1). 笼架内线盘规格 pnd500
- 2). 最大放线张力 40kg(机械摩擦控制)
- 3). 绞体转速 43.54 ~ 103.76r/min
- 4). 绞体节距 61.97 ~ 602.66mm
- 5). 采用双轴承支承,并采用齿轮退扭,且有一组托轮辅助支承,故可高速迴转。
- 6). 绞体变速箱具有6级变速,且具有左右向旋转及空档功能。
- 7). 绞体采用气动刹车。

#### 5. 24盘绞体

- 1). 笼架内线盘规格 pnd500
- 2). 最大放线张力 40kg(机械摩擦控制)
- 3). 绞体转速 38.22 ~ 91.08r/min
- 4). 绞体节距 70.60 ~ 686.55mm
- 5). 采用双轴承支承,并采用齿轮退扭,且有两组托轮辅助支承,故可高速迴转。
- 6). 绞体变速箱具有6级变速,且具有左右向旋转及空档功能。
- 7). 绞体采用气动刹车。

#### 6. $\varnothing 400 \times 4$ 非金属绕包装置

- 1). 包带头型式 4盘,普通式
- 2). 带盘规格 400mm
- 3). 包带材料 聚脂带、无纺布等非金属带
- 4). 包带头转速 170.89 ~ 380.99r/min
- 5). 节距 16.88 ~ 153.55mm
- 6). 与主传动地轴联动,六级变速,具有左右向旋转及空档功能。
- 7). 放带张力机械摩擦控制,且具有张力反馈功能。

## 7. 2500双牵引装置

1). 牵引形式 双轮

2). 牵引轮直径 2500mm

3). 分线轮直径 2500mm

4). 最大牵引线速度 6.43 ~ 26.24m/min

## 8. Ø 3150端轴式收排线架

1). 收线盘规格 pn2000 ~ pn3150

2). 收线电机[力矩电机] 80n · m

3). 排线最大直径 110mm

4).

结构为端轴式，端轴[无轴]夹紧，电机及丝杆升降、夹紧；排线可跟踪收线速度，排线节距无级可调。

## 9. 机械传动装置

1). 主传动电机功率 90kw(dc)

2). 机械传动装置包含有主电机、主减速箱、传动地轴、柱销联轴器等。

## 10. 气控制系统

1). 本机电源为:380v( ± 10%),50hz

2). 主传动采用直流电机，直流控制器为英国欧陆品牌,收线采用力矩电机恒张力收线.