

# 成缆机 TL 380

产品名称	成缆机 TL 380
公司名称	马鞍山市天力机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:TL 型号:1000-1250 电源电压:380
公司地址	中国 安徽 马鞍山市 安徽省马鞍山市经济开发区阳山路
联系电话	86 0555 2108388 13965545888

## 产品详情

品牌	TL	型号	1000-1250
电源电压	380		

cl—1250/1+6成缆机

### 一、设备用途

本机橡皮专供绞制三芯、四芯、五芯、六芯或七芯塑料绝缘电力电缆、市话电缆和控制电缆等成缆之用。被绞制线芯截面可以是圆形、扇形绞合的缆芯具有较好的结构稳定性，齿轮退扭。

### 二、主要技术参数

1. 单线直径 10 ~ 35 mm
2. 线芯截面 25 ~ 240 mm<sup>2</sup>
3. 通过线缆最大外径 80 mm
4. 绞笼转速范围 10.94 ~ 29.85 r/min
5. 成缆节距范围 128 ~ 2573 mm
6. 绕包装置
- 6.1带盘规格 400 mm

6.2包带头转速 154 ~ 344 r/min

6.3 绕包节距 10.4 ~ 171.7 mm

7 . 钢带装铠

7.1最大盘径 710 mm

7.2钢带宽度 20 ~ 60 mm

7.3铠装头转速 154 ~ 344 r/min

8 . 牵引轮装置

8.1牵引形式 轮式单牵引

8.2牵引轮直径 2000 mm

8.3牵引线速度 3.83 ~ 28.15 m/min

9 . 后放线盘规格 pn1250

10 . 绞笼内放线盘规格 pn1250

11 . 收线盘规格 pn2500

12 . 主电机功率 22kw ( 电磁调速 )

13 . 收线电动力矩 6 kg · m

14 . 设备中心高 1000 mm

### 三、设备的主要组成部件

1 . 1250/6绞体 1套

2 . 双列压模座 1套

3 . 绕包1套

4 . 钢带装铠 1套

5 . 机械计米器1套

6 . 2000单牵引1套

7 . 1600端轴式收排线架1套

8 . 2500端轴式收排线架1套

9 . 机械传动系统1套

10 . 电气传动及控制系统 1套

11 . 安全围栅 1套

#### 四、主要部件的技术参数及结构

##### 1. 1600端轴式放线架

1.1.放线盘规格 pn800 ~ pn1600mm

1.2.线盘架最大载重量 4t

1.3.放线张力机械摩擦,可以控制。

1.4.端轴式电动夹紧或放松线盘,电动升降线盘。

##### 2 . 绞笼部分

2.1组成：三个绞盘、绞笼牙箱、空心轴和摇篮等组成

2.2线盘最大规格 pn1250(端轴式)

2.3放线张力机械磨擦控制，可以调节。

2.4、最大载重： 2t

2.5绞笼转速 10.942 ~ 29.85 r/min

2.6绞线节距 128 ~ 2573 mm

2.7、刹车方式：液压制动

2.8、退扭方式：齿轮退扭

2.9、绞笼变速箱应可实现左绞、右绞及空挡变换。

2.10、绞体托轮采用非金属，应经久耐用，且运转噪音小。

2.11、可实现圆形及异形的成缆，异形线成缆时应保证预扭方便可靠。

##### 3 . 绕包头

绕包箱体应与主传动轴联动，且具有左、右向及空档功能。

3.1带盘数量 4盘

3.2带盘规格 400 mm

3.3包带宽度 20 ~ 60 r/min

3.4转动体转速 154 ~ 344 r/min

3.5包带节距 10.4 ~ 171.7 mm

#### 4 . 钢带装铠

钢带绕包箱体应与主传动轴联动，且具有左、右向及空档功能。钢带绕包头的放带张力机械摩擦式，张力大小应手动可调，放带导辊角度调整方便，绕包时不能出现钢带移动错位而漏包。

4.1带盘数量2盘

4.2带盘规格 710 mm

4.3包带宽度 20 ~ 60 mm

4.5铠装节距 10.4 ~ 171.7 mm

#### 5 . 2000单牵引装置

5.1牵引形式 轮式单牵引（铸造件）

5.2牵引轮直径 2000 mm

5.3牵引线速度(共27档) 3.83 ~ 28.15 m/min

#### 6、 2500端轴式收排线架

6.1、适用线盘：pn1000 - pn2500

6.2、适用线盘重量：w 7t

6.3、排线形式：电动丝杆排线、排线速度跟踪收线速度。

6.4、端轴式电动夹紧（放松）、提升（下降）线盘，设有限位开关。

6.5、收线变速箱采用三档变速，淋油润滑，收线变速箱采用蜗轮蜗杆式传动，传动平稳并带有自锁功能。

6.6、收线力矩电机 6 kg · m

#### 7 . 机械传动系统

7.1、主传动装置采用电磁调速传动，主减速箱齿轮采用硬齿面磨齿。

7.2、主电机制动器采用电力液压式制动器。

## 8. 电气传动及控制系统

8.1本机电源为：三相五线制，380v，50hz

8.2主传动采用电磁调速。

8.3环境温度 40

8.4本机设有下列保护

采用自动空气开关、熔断器、热继电器短路和过载保护，使设备所有金属不带电部分应有接地保护。

## 9.机电产品配套

9.1主电机采用国内知名企业的电机。

9.2传动轴承采用国产哈瓦洛三大厂著名品牌产品。

9.3主要密封油封采用国内优质产品。

9.4电器元件采用正泰品牌。

## 五、主要特点

1. 该机采用地轴联动，换向齿轮箱换向保证了绞线节距的精确、稳定；

2. 换向齿轮箱齿轮全部采用伞齿轮，齿轮经淬火处理；

3. 该机采用电磁调速的起动、运行速度。电控系统技术先进、操作方便、运行可靠。