

KJ-1型轨枕螺栓用抗拔力检测仪生产厂家

产品名称	KJ-1型轨枕螺栓用抗拔力检测仪生产厂家
公司名称	济宁市顺源机械设备有限公司
价格	2500.00/把
规格参数	型号:KJ-1 载荷:10吨 位移:20mm
公司地址	济宁市高新区黄庄工业园
联系电话	0537-2227188 13280089988

产品详情

随着铁路的提速，水泥枕上的螺栓失效问题日益突出。而在螺栓更换后的检测，又给我们提出了新的课题。抗拔力检测仪是针对这一问题而设计的新型产品。它体积小、重量轻、精度准、可用于各种规格水泥枕上失效螺栓的更换后的检测工作。该机结构简单、造型美观、操作方便；机具装夹固定方式简单牢固，效率高、深受线路施工人员的好评。

一、技术参数：

- 1、荷载范围：100KN
- 2、显示单位：直读MPa
- 3、精度等级：标准等级
- 4、大位移：20mm

二、使用方法：

1、将抗拔力检测仪安装在螺栓顶，通过螺母调节高度使卡头动卡头卡住螺栓，并将钻身躯对准作业工位。

2、顺时针转动截油伐直到止点（关闭回油阀）、用手操作压把使柱塞向油缸内压油、卡头受力时，油压表指针转动，指针转到50MPa-60MPa之间为检测范围之内（标准等级），停隔几秒中后、油针无回落在40MPa以上检测合格，逆时针松动截油伐，油表指针回位、油缸自动复位、方可取下仪器，检测完毕。

三、注意事项：

- 1、保持仪器整洁，仪表外观不可碰撞（玻璃镜片易碎）
- 2、少年儿童及没有接受过操作方法讲解的人，不得操作仪器。
- 3、使用前，先检查外观连接螺帽是否松动，各连接键部位无损坏、柱塞泵油压表连接处无漏油现象等确认后使用。
- 4、卡装时部件安放到位，方可进行检测作业。
- 5、使用过程中如发现异常情况，，并检查排除故障后方可继续进行作业。

四、随机文件：

产品说明书（1份） 产品合格证（1份）

五、作业中常见的故障及排除方法：

故障无压力：回油管内有空气，液压油缺少。

事故原因：回油伐未拧紧，回油管内缺少液压油、各部位密封垫漏油。

排除方法：加油、更换密封垫。

六、易损件说明

密封件：YX型密封圈 $\varnothing 40$

铜垫. $\varnothing 18 \times \varnothing 11 \times 2$

密封垫片 $\varnothing 12.5 \times \varnothing 2 \times 3$

轴永卡簧 $\varnothing 5$