

龙门平面钻定做 惠州龙门平面钻 山东法因值得信赖

产品名称	龙门平面钻定做 惠州龙门平面钻 山东法因值得信赖
公司名称	山东法因智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区世纪大道2222号
联系电话	13791080728

产品详情

产品特点：

- 1、数控滑台钻削动力头，可以控制孔深，具有钻盲孔、扩孔、倒角功能。
- 2、在X、Y方向自动找点进行钻孔加工。
- 3、四个加工位置，龙门平面钻哪家好，12个液压夹紧钳，能够装夹四组工件，钻孔的同时可以装卸工件。
- 4、CNC、PLC控制，CRT显示。
- 5、编程软件基于WINDOWS平台，带有CAD接口，编程快速方便，预览形象直观。
- 6、自动排屑，龙门平面钻订制，冷却液循环使用。
- 7、关键的机械、液压、电气元件及部件选用国内外知名公司产品。
- 8、整机优化集成设计，不需要制作设备地基。

可转位硬质合金浅孔钻的特点是：钻头前端不对称装有两片凸三角形刀片，分屑切除孔的不同部分，能自动定心，孔的直线性好，并且切入切出长度短；dao片前刀面上带有多个坑状断屑槽，切削性能良好，龙门平面钻定做，尤其是断屑可靠，切屑呈一致的碎卷屑；内冷却使切削液直接喷向钻削加工表面，惠州龙门平面钻，改善冷却效果，排屑非常通畅；特别是可根据工件材料采用不同牌号的硬质合金刀片，切削速度达80~120m/min，钻削非常轻快。

如果零件上已有预留孔，那么要注意高速数控平面钻所加工的孔径不得超过成品尺寸的1/4，否则会引偏

钻头。钻削有相贯孔或多层叠加在一起的零件时，进给量必须减小到推荐值的1/3左右。加工过程中，起钻削作用的刀片尽量使用刀尖圆弧半径大于0.4mm的刀片，以提高刀具使用寿命。

高速数控平面钻在实际加工过程中，工作人员还需要经常查看主轴负载情况，根据主轴负载大小，适当调整切削用量，应避免主轴负载值超过100%。此外还应当经常检查刀片磨损情况，还可以通过排出切屑的开关和颜色以及主轴负载值来确定刀片磨损情况，并及时更换刀片。

另外还需要定期检查高速数控平面钻的刀片，只有这样才能够有效地保证加工孔精度要求，提高了产品的质量和加工效率。不但提高了机床的利用率，而且提高了刀具的利用率，降低了产品的加工成本。

龙门平面钻定做-惠州龙门平面钻-山东法因值得信赖(查看)由山东法因智能设备有限公司提供。山东法因智能设备有限公司(www.fincm.com)在数控机床这一领域倾注了无限的热忱和热情，法因智能一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：路经理。同时本公司(www.pingmianzuan.cn)还是从事高速数控平面钻床，山东数控平面钻，数控铁塔平面钻厂家的厂家，欢迎来电咨询。