

# 昆明焊管批发，楚雄焊管批发价格，厂家直销报价

产品名称	昆明焊管批发，楚雄焊管批发价格，厂家直销报价
公司名称	昆明铁人伟业贸易有限公司
价格	3580.00/吨
规格参数	
公司地址	中国（云南）自由贸易试验区昆明片区经开区洛羊街道办事处大冲工业园区宝象物流中心园区E区7栋1-2号（注册地址）
联系电话	0871-65143116 13608811540

## 产品详情

昆明焊管批发，楚雄焊管批发价格，厂家直销报价，昆明铁人伟业公司一贯重合同、守信用，的业界内享有较高的商业信誉，且有雄厚的经营实力，能稳健地向客户提供产品的营销服务，本着“诚信为本，信誉靠前，质量至上，客户满意，追求卓越”的经营理念 and “品种全，规格齐，价格优，质量好，服务佳”的竞争优势，赢得了广大客户的信赖和支持，曾先后为西南地区的大型重点工程（桥梁、隧道、电站、钢结构厂房等）提供了大批量优质的钢材；现公司客户群体已覆盖昆明及省内各地、州、县，延伸至邻省（川、贵、桂）及邻国（越南、缅甸、老挝）等边贸业务。

以保证公司在可持续发展战略思想指引下得到长期、稳定、高速发展。本着与客户共同成长、共享未来，合作双赢的原则，在销售产品过程中，我公司以“钢的质量，铁的信誉、价格合理、服务周到”为宗旨，保证销售的产品质量。与时俱进，以客户服务和社会做贡献为宗旨，不断完善、规范自身的销售服务模式和销售行为，与客户共同发展，开创美好的明天。

### 焊管的生产流程

直缝焊管生产工艺简单，生产效率高，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30~100%，而且生产速度较低。

直径大或较厚的焊管，一般用钢坯料直接做成，而小焊管薄壁焊管只需要通过钢带直接焊接就可以了。然后经过简单抛光，拉丝就可以了

补充：焊管是用带钢焊接的，所以在原来它的地位没无缝管高。

### 焊管工艺流程

原材料开卷——平整——端部剪切及焊接——活套——成形——焊接——内外焊珠去除——预校正——感应热处理——定径及校直——涡流检测——切断——水压检查——酸洗——较终检查(严格把关)——包装——出货。

## 按用途分类

又分为一般焊管、镀锌焊管、吹氧焊管、电线套管、公制焊管、托辊管、深井泵管、汽车用管、变压器管、电焊薄壁管、电焊异型管、脚手架管和螺旋焊管。

一般焊管：一般焊管用来输送低压流体。用Q195A、Q215A、Q235A钢制造。也可采用易于焊接的其它软钢制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为4-10m，常要求定尺（或倍尺）交货。焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际的不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。