冷轧支承辊堆焊修复焊丝 耐磨焊丝

产品名称	冷轧支承辊堆焊修复焊丝 耐磨焊丝		
公司名称	清河县点固焊接材料有限公司		
价格	16.00/kg		
规格参数	品牌:点固焊材 型号:打底,盖面 产地:清河县		
公司地址	天山北路1号		
联系电话	0319-5208177 13373196131		

产品详情

堆焊修复工件:冷轧支承辊堆焊修复焊丝

堆焊修复厂家:清河县点固焊接材料有限公司

常见母材:45#钢、42CrMo,Q235

常用堆焊材料:

埋弧耐磨药芯焊丝:LM001(打底),LMCE-11(盖面),LM491(盖面),LM518(盖面)

焊丝直径: 3.24.0mm包装形式: 50KG/盘, 250KG/桶

堆焊效果:结合性良好,耐金属间磨损,焊接性能优良,成型美观