

# X5036B立式铣床 升降台铣床

产品名称	X5036B立式铣床 升降台铣床
公司名称	滕州市东郭镇金腾机床厂
价格	.00/个
规格参数	类型:升降台铣床 品牌:金腾 型号:X5036B
公司地址	东郭镇大党山村
联系电话	86 0632 2502158/18606371638 18606371638

## 产品详情

类型	升降台铣床	品牌	金腾
型号	X5036B	重量	2200 ( kg )
主电机功率	4 ( kw )	主轴转速范围	60-1800 ( rpm )
工作台尺寸	1500X360 ( mm )	控制形式	仿形
布局形式	立式	产品类型	全新
是否库存	否		

安全规则:1：装卸工件，必须移开刀具，切削中头、手不得接近铣削面。2：使用铣床对刀时，必须慢进或手摇进，不许快进，走刀时，不准停车。3：快速进退刀时注意铣床手柄是否会打人。4：进刀不许过快，不准突然变速，铣床限位挡块应调好。5：上下及测量工件、调整刀具、紧固变速，均必须停止铣床。6：拆装立铣刀，工作台面应垫木板，拆平铣刀扳螺母，用力不得过猛。7：严禁手摸或用棉纱擦转动部位及刀具，禁止用手去托刀盘。维修保养铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油；3、清洁工、夹、量具。铣床一保作业范围1、清洗调整工作台、丝杆手柄及柱上镶条；2、检查、调整离合器；3、清洗三向导轨及油毛毡，电动机、机床内外部及附件清洁；4、检查油路，加注各部润滑油；5、紧固各部螺丝。铣床例保作业范围1、床身及部件的清洁工作，清扫铁屑及周边环境卫生，清洁工、夹、量具；2、检查各油平面，不得低于油标以下，加注各部位润滑油。铣床周末保养作业范围一、清洁1、拆卸清洗各部油毛毡垫；2、擦拭各滑动面和导轨面、擦拭工作台及横向、升降丝杆、擦拭走刀传动机构及刀架；3、擦拭各部死角。二、润滑1、各油孔清洁畅通并加注润滑油；2、各导轨面和滑动面及各丝杆加注润滑油；3、检查传动机构油箱体、油面、并加油至标高位置。三、扭紧1、检查并紧固压板及镶条螺丝；2、检查并扭紧滑块固定螺丝、走刀传动机构、手轮、工作台支架螺丝、叉顶丝；3、检查扭紧其它部份松动螺丝。四、调整1、检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；2、检查和调整滑块及丝杆合令。五、防腐1、除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；2、停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐

## 公司介绍：

金腾机床：是一家经国家相关部门批准注册的企业。坐落在苏鲁豫皖交界和黄淮海经济中心腹地--滕州市，京沪铁路、京福高速公路、104国道贯穿全境。公司以生产钻床、摇臂钻床、铣床、万能铣床.数控铣床.及锻压设备。主导产品有：zx系列多功能钻铣床，zq系列多功能立式摇臂钻床，x系列万能铣床，xk系列数控铣床数控加工中心及z系列摇臂钻床，产品规格齐全，加工精良。并已广泛应用于铸铁、钢材、等金属众多领域。以一流的产品质量和精湛的技术服务受到了用户的一致好评，公司在发展的过程中,不断与国内多个科研机构交流合作，设计生产、维修调试和机器改造能力迅速提高，规模不断扩大。公司奉行“进取 求实 严谨 团结”的方针，不断开拓创新，以技术为核心、视质量为生命、奉用户为上帝，竭诚为您提供性价比最高的自控产品、高质量产品及无微不至的售后服务。本厂技术力量雄厚，工艺设备先进，组织管理严格，产品采用iso9002国际标准。致力于零部件优化和产品升级，常年以来产品质量深受用户的赞誉。企业建立健全完善的售后服务体系，使用户真正享受到诚信可靠，服务一流的售后保障。

温馨提示：产品属性和价格仅供参考，详情欢迎来电咨询：

销售热线：18606371638

型号	x5036b/x5036a
主轴孔锥度	7:24 iso50
主轴中心至工作台距离(mm)	50 ?40
主轴孔中心至立柱表面距离(mm)	320
主轴转速范围(r.p.m)	(12级) 58~1700
工作台尺寸(mm)	(1370 × 360) (1500 × 360)
工作台行程(mm)	(700 × 320) (800 × 320)
电动机功率(kw)	4/0.75/1.1/0.09
外型尺寸(mm)	1700 × 1680 × 1880
净重/毛重(kg)	2300/2400