

## 2020年上海国际化工展icif

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 2020年上海国际化工展icif    |
| 公司名称 | 展会招商                |
| 价格   | .00/个               |
| 规格参数 |                     |
| 公司地址 | 广州市海珠区新港东路1000号708房 |
| 联系电话 | 17612171361         |

## 产品详情

2020（第十九届）中国国际化工展览会

时间：2020年9月16-18日 地点：上海新国际博览中心

### 参展商

搭建 2020年9月13-15日 08:00-17:00

开展 2020年9月16-17日 08:30-17:00

2020年9月18日 08:30-15:00

### 观众

#### 开展

2020年9月16-17日 09:00-17:00

2020年9月18日 09:00-12:00

### 大会组织机构

主办单位：中国石油和化学工业联合会

承办单位：中国贸促会化工行业分会

中国化工信息中心

展会名称、时间、地点

2020（第十九届）中国国际化工展览会（ICIF China 2020）

时间：2020年9月16-18日 地点：上海新国际博览中心

展览规模：展出面积30000平方米

展出内容（为加强展出效果，便于企业参展和参观，本届化工展设立专业展区）

1.基本无机、有机化工原料展区：甲醇衍生物、乙烯、丙烯、苯系列衍生物等有机合成化学品；钡盐、镁盐、钾盐、硼化合物及硼酸盐、溴化合物、铬盐、氰化物、氟化合物、磷化合物及磷酸盐、硅化合物及硅酸盐等无机酸碱盐；活性炭、电石、炭黑、钛白粉等；

2.石油化工及能源化工综合展区：原油、溶剂油、石蜡及石油产品添加剂等；炼化

一体化、芳烃、PX、PTA、PET、化纤等；烯烃、乙烯、丙烯、TDI、MDI等；煤化工，天然气，页岩气，氢能等；

3.精细与专用化学品展区：医药原料及中间体、天然植物提取物、精细有机化工原料及中间体、荧光增白剂、催化剂、表面活性剂、电子化学品、水处理化学品、离子交换树脂、香精香料、外购/定制合成/委托加工化学品、助剂、饲料和食品添加剂、生物化学品、油田化学品、皮革化学品、日用化学品及清洁剂、添加剂（塑料添加剂、特种添加剂）；

4.化工新材料展区：有机氟硅材料、工程塑料、改性塑料、高性能纤维、环氧树脂、

聚氨酯等高分子材料及原料、氟材料、硅材料及原料、纳米材料、汽车、电子、航空航天用化工材料及原料；民用及特种胶粘剂及原料；

5.化工安全与环保展区：化工安全生产技术、安全监测与应急防控技术与装备、化工环

境保护技术与设备、三废处理技术与装备、土壤修复技术、职业健康产品等；

6.化工技术与装备展区：工业气体制备设备，泵、阀、管件，流体传动设备，搪瓷设

备，干燥、分离设备，槽车、容器，控制、分析及检测仪器、实验室仪器，环境保护技术设备，安全生产技术设备，非金属设备、制药设备，粉体机械、密封设备及配件；化工成套装置和设备等；

7.智能化工与智能制造展区：绿色化工园区、智慧化工园区、智慧管理平台、智能工厂，科研院所、信息服务机构等；智慧化工新技术、书画行业大数据及物联网创新平台、人工智能新技术产品、智能制造新装备、最新计量及监控产品、自动控制技术与装备等；

8.化学品包装与储运展区：

包装：IBC吨桶、塑料桶、PE阀口袋、纸塑复合袋、塑料编织袋、液袋集装箱充气袋、不锈钢容器、塑料托盘、木质托盘、周转箱、瓶盖、标签、清洗系统及包装设备等；

储运：化工物流公司、存储设备、储罐设计与工程、专业仓库、罐区、港口、堆场等；

危险品物流技术与装备等。

联系方式

联系人: 周先生17612171361

E-mail: 1152556703@qq.com

常州天马粉体科技有限公司

2019展位号：E6D62

公司简介

常州天马粉体科技有限公司是国内专业从事输送设备、除尘设备及配件、混合设备、筛选设备、投料站及气动破拱助流设备（气动振动器，空气锤，助流气碟）研发生产的公司。位于风景秀丽且繁荣富庶的江南水乡——常州市郑陆镇，交通便利。

公司建立以来，以生产为基地，以市场为依托，严格按ISO9001认证企业的标准为原则，本着“务实、开拓、创新”的企业精神，不断加强科技创新，争做一流品牌。

产品简介

产品应用：真空上料机是一种借助于真空吸力来传送颗粒和粉末状物料的输送设备，被广泛应用于食品、制药、化工、陶瓷、饲料、颜料、农产品的生产和科研领域。使用真空输送机可大大减少车间内的粉尘污染，提高清洁度，显著提高生产力，并大量节约人力，减少污染。工作原理：真空吸料设备是利用真空泵（文丘里原理）产生真空，真空产生的负压将物料从进料口被吸入。然后在在分离容器的过滤仓内，将空气与物料进行分离。物料因重力作用而自动落下，物料被收集在料仓中。我们的旋风分离器阻止细小粉末进入过滤器，以提高过滤器的效率。待料仓充满物料时，真空泵自动关闭，输送设备内的压力达到平衡。放料阀开启，物料通过出料口流出，并直接落入储料容器。出料时，过滤芯被反吹气囊自动清洁。下料结束出料舱自动关闭，整个输送流程再次启动。产品特点： 密闭输送，无粉尘泄漏，无交叉污染； 符合GMP标准，满足CIP要求，可提供无菌级产品； 模块化设计，杜绝死角，拆装、清洗快捷方便； 有效解决粉体颗粒的分层现象； 有效消除物料静电，对周围环境无污染； 自动控制，操作简单、方便； 工作过程无热量产生，安全防爆； 无振动、低噪音，高效节能，运行、维护费用低