

# 高速隧道衬砌台车生产厂 鹏程钢结构 遂宁高速隧道衬砌台车

产品名称	高速隧道衬砌台车生产厂 鹏程钢结构 遂宁高速隧道衬砌台车
公司名称	运城鹏程钢结构有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市临猗县东张镇积善村南300米
联系电话	13935964963

## 产品详情

使用高速隧道衬砌台车时应注意两侧走行轨的铺设高差不大于1%，否则将造成丝杆千斤和顶升油缸变形。在有坡道的隧道内衬砌时，为了调整衬砌标高，会造成台车前后端的高差、模板端面与门架端面不平行，将使模板与门架之间形成很大的水平分力，造成模板与门架之间的支撑丝杆千斤错位，导致千斤、油缸损坏。因此在设计时，应充分考虑前后高差造成水平分力的约束结构或调整系统。在定位立模时必须安装卡轨器，旋紧基础丝杆千斤、门架顶地千斤和模板顶地千斤，如有必要还可采用其它措施加固下模拱脚位置，使门架受力尽可能小，防止跑模和门架变形。

高速隧道衬砌台车即在门架内侧的下纵梁与地面进行支承，避免侧压力使门架立柱内收，且在门架外侧与侧模纵梁处有数道水平支承，在门架上横梁与上纵梁处采用数道垂直支承，在台车纵向成均布状。液压缸采用液压锁锁定，同时采用支承丝杠进行机械锁定，保证了高速隧道衬砌台车施工中液压缸不回缩，模板不变形。

钢模是高速隧道衬砌台车的工作装置，其外表质量和外形尺寸精度直接决定混凝土衬砌质量，同时，又是加工难度大的部件，制定了合理的加工、焊接工艺，设计并加工专用拼装焊接胎模，以保证整体外形尺寸的准确度，尽量减少焊接变形，保证外表面光滑，无凹凸等缺陷。为控制相邻模板的错台，采用过盈配合的稳定销将相邻模板的连接板固定为一体，有效控制了由于螺栓孔的间隙造成的相邻模板的错台问题。

- 1、当初凝时间足够时即可脱模。首先拆掉边模对地支撑，取下底模下部垫木,拆除堵头板。
- 2、转动底模丝杆，使底模松动后，拆掉丝杆，操作底模油缸手柄，把底模收回。
- 3、拆掉边模上所有丝杆，操作边模油缸手柄，把边模收回。
- 4、旋松底支撑螺杆，使螺杆底面离开钢轨至少200mm。

- 5、旋松抗浮支撑螺杆。
- 6、操作升降油缸手柄，把高速隧道衬砌台车下降200mm左右，使伸缩承重轮压紧钢轨。
- 7、收模时应由1人操作，多人检查。