

唐山全自动钢筋笼滚焊机供应商【旭辰机械变径滚焊机】

产品名称	唐山全自动钢筋笼滚焊机供应商【旭辰机械变径滚焊机】
公司名称	洛阳旭辰机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	洛阳市机场路二乔路口南500米
联系电话	13803889041

产品详情

全自动变径滚焊机很好的满足了不同规格尺寸钢筋笼的需求，一个机器就可以满足何乐而不为呢？选购要考虑这几点：

- 1.首先我们在选购全自动钢筋笼滚焊机时应选择正规厂家生产，不仅质量有保障而且还能保证设备的使用性能，正规厂家生产的全自动钢筋笼滚焊机使用寿命长工作效率高。
- 2.对全自动钢筋笼滚焊机进行试运行工作，检查弯箍的速度质量、运行是否稳定，检查各部件运行状况等，在保证质量和效率的同时还应具有较长的使用寿命。

旭辰机械专注于全自动钢筋笼滚焊机生产研发，以丰富的经验和专业知识为客户提供先进的水泥制管设备。

水泥管等企业，对于钢筋笼的需求比较大，是需要配一台全自动钢筋笼滚焊机，它的制笼过程了解一下：

- 1、上料。主筋放在主筋料架；盘筋放在箍筋料架。
- 2、穿筋、固定。主筋通过分料盘穿过固定盘到移动盘，并在移动盘对其固定。
- 3、起始焊接。将箍筋和主筋交叉焊接固定，箍筋并排连续绕两圈，并与主筋焊接牢固。

- 4、正常焊接。两排同步旋转，移动盘前移，盘筋自动缠绕主筋上，进行焊接成型。
- 5、终止焊接。并排绕两圈，进行焊接牢固。
- 6、切断箍筋。
- 7、分离固定盘。移动钢筋笼，使钢筋笼和固定盘分离。
- 8、松筋。松开固定钢筋主筋和移动盘的螺栓。
- 9、分离移动盘。移动钢筋笼，使钢筋笼和移动盘分离。
- 10、降下支撑架。支撑架降下归位。
- 11、卸笼。把加工好的钢筋笼移离支撑架。
- 12、移动盘归位。

从固定直径尺寸的滚焊机，到全自动变径管焊机，每一次创新都是一种进步。钢筋笼滚焊机直径可调、钢筋笼主筋根数可调、发动机转数可调、钢筋笼缠绕筋间距可调；整机采取拆装组合式，更展现其科学的设计理念。公司正沿着国内外发展历程，实现钢筋加工机械自动化、产业化，加工商品化，钢筋笼绕筋机正逐步被广大的高速铁路、高速公路、城市建设和路桥工程建设等用户运用和推广。

旭辰机械不断创新开拓，努力攻克技术难题，坚持开发更多更优质的新产品新工艺，回报客户