

# 五轴加工中心 五轴联动加工中心 曙光精密机械

产品名称	五轴加工中心 五轴联动加工中心 曙光精密机械
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

### 五轴加工中心精密零件需要注意的细节问题

在加工时要注意对产品精度的把控在放刀补时一定要看清楚所输入的刀补数值是否正确，程序员在出程式时要仔细检查程式是否有误，程式出来后要先用刀路模拟软件先观察一遍因为五轴加工涉及到的坐标比较多有时候很多问题不能及时的发现为了保证加工时的正常运行跟设备主轴的安全必须要用刀路模拟软件观察一遍找出程式中的异常改正之后再将程式单交给NC操作员进行上机加工。NC操作员在拿到程式单上机前首先查看产品形状然后要考虑到加工中可能会出现哪些问题并且要跟程序员沟通到提前做出防范，NC操作员在产品加工时一定要多注意观察程式是否有缺陷如果发现程式中的不足要立刻通知程序员更改程式。

### 如何实现五轴加工中心手板模型制作的快速高效

手板模型制作是按照加工行业的高精度标准来进行加工的，所以在质量方面要达到优质的水准，但是如何实现五轴加工中心手板模型制作的快速高效。用五轴加工中心手板首先我们先选择一个合适的装夹方式来进行加工，合理的装夹方式也能提高生产时的效率，装夹方式尽量简单方便。然后在开粗时如果条件允许我们可以用粗皮刀来进行开粗然后叫程序员改成粗皮刀的正常吃刀量跟进给来加工这样开粗也能省下不少时间，cnc五轴加工中心，其次我们要对刀具的参数了解透彻，在加工时合理的参数也能解决不少麻烦。

曙光的刀具只要加工没问题可以稍微把进给打高一点，因为曙光刀具只是清残料跟余量只要在不弹刀的情况下可以适当的走快一点加工精光程式时我们首先选择用新刀来加工，尽量要保证产品的光洁度达到要求，因为一个工件加工下来好不好看重要的就是看精光时走出来的效果，所以我们先选择新刀来保证刀具是ok的然后再设置好参数。在精光刀开始加工时我们首先看它先走一点出来的效果是什么样，如果

不行的话就重新设置参数或者换刀，直到加工出来的光洁度达到要求为止。在加工精孔公差时要把刀摆打好然后测量时要仔细确保公差准确无误，五轴联动加工中心，保证到产品下机时是良品

## 高速五轴加工中心的优势

高速五轴加工中心首先是效率有着明显的提升并且能节约大量的成本，在加工方面的优势是传统方式做不到的，对各种复杂结构复杂侧面能够快速并保证质量的解决，五轴加工中心，能够突破传统加工方式的局限性，在很多复杂面的精度方面也减少了很大的误差，立式五轴加工中心，五轴加工中心做到了保持工件不动又能加工多个侧面，减少了加工复杂侧面做治具装夹的材料成本跟装夹时间，并且缩短了加工侧边时刀具装夹的长度既保证了产品质量也延长了刀具使用寿命。

五轴加工中心适合解决型腔隐窝锥度陡面和各种行业内棘手的问题，五轴加工中心能保持刀具良好的切削状态改善工件的切削条件，在加工方面避免到了很多特殊刀具，可以省下很多刀具成本，是各种复杂零件高效率加工的途径。

五轴加工中心-五轴联动加工中心-曙光精密机械(优质商家)由东莞市曙光精密机械有限公司提供。东莞市曙光精密机械有限公司 (shuguangjixie.com.) 位于东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前曙光精密机械在磨床中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。曙光精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。曙光精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。