

# 曙光数控磨床 磨床 曙光精密机械

产品名称	曙光数控磨床 磨床 曙光精密机械
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

曙光精密机床制造有限公司位于美丽的东莞，交通极为发达，为我公司的经济发展提供了良好的外部环境和极为便利的交通条件。

公司通过不断自主创新，瞄准国际磨床的先进水平，以提升国内机床行业的技术为己任，推动产品升级换代。得益于机械设计制造的区域优势、人才优势，并结合国外高、新、尖技术，运用先进的三维辅助设计系统专业从事制造无心磨床。所生产的磨床广泛适用于汽车、拖拉机、航空航天、仪表、轴承、工具、纺机等行业的大批量生产。产品质量稳定可靠、性能卓越，得到用户的肯定。

我公司本着：“以人为本、科技创新、精益求精，用户的要求就是我们的追求”的经营宗旨为用户服务。不断适应市场需求，开发高新产品，高精度机床，以高新技术设备为广大企业服务。

本公司有很强的磨床加工研发、生产能力，时刻以客户需求为己任，欢迎新老客户光临、指导、合作！

**【曙光外圆磨床】**以技术走向市场，数控内圆磨床，以质量创造未来

高精度直进式外圆磨床（全罩式，加装机械手单元），配置主动测量装置，数控外圆磨床，实现磨削加工的全闭环控制。集外圆磨床、机械手为一体的全自动数控加工形式，研磨加工中全自动上下料，实现一人多机管理模式，更大限度降低人工成本，实现产业化生产线组建。

西门子系统控制整机运行，加装在线测量、异常警示。机械手系统能适应不同形态及规格工件的加工，能有效控制工件的精度及一致性。

90°旋转机械手模式，更大限度简化上下料繁琐、多余的动作。从而有效的解决其他机械手效率低的问题。工件全程监控，以防产品碰伤、撞击及保障操作人员安全。

加上研磨系统整体结构紧凑，磨床，更大限度利用车间空间，优异的综合性价比。

人工成本高是大多数企业的通病，只有提高生产自动化才能解决这些问题。在机器无人化时代，曙光数控磨床，曙光紧跟时代的步伐，生产高质量的外圆磨床，多个磨削解决方案，精心服务每个客户。

如何对曙光磨床进行科学维护？

在日常使用曙光磨床的时候，注意保养可以延长磨床的寿命。曙光精密磨床有很多不同的性能和特点，我们在操作的过程中需要对此有所注意。

同时，更应该注意日常中的维护与保养。本文就来具体介绍一下机械加工厂如何对曙光精密磨床进行科学的维护。

## 1、曙光精密磨床日常维护

(1)每日完成磨削加工后对进行全身清理。

(2)在操作设备时避免使用风扇对着工作台吹，以防灰尘铁屑倒卷进导轨，影响导轨精度和手感。

(3)磨床导轨油应及时更换和添加，一般在3-6个月更换一次，第三个月，以后6个月换一次。

(4)磨床导轨润滑油请使用专业润滑油。

(5)定期检查磨床工作台钢索是否松弛，锁紧防止断裂或影响手感精度。

(6)定期清理工作台导轨，以防止铁屑磨损导轨面，从而影响导轨精度，清理干净，对于嵌入耐磨片的杂物，要用铲刀轻轻去除。

(7)定期检查机身在工作中是否不稳，是否水平。

(8)如果是手动磨床要定期检查钢索松紧程度。

(9)如果是半自动磨床要每周检查磨削液浓度并及时更换。

曙光数控磨床-磨床-曙光精密机械(查看)由东莞市曙光精密机械有限公司提供。曙光数控磨床-磨床-曙光精密机械(查看)是东莞市曙光精密机械有限公司( shuguangjixie.com. )今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：薛先生。