

瑞迪管道 异型法兰价格 济南异型法兰

产品名称	瑞迪管道 异型法兰价格 济南异型法兰
公司名称	沧州瑞迪管道设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县盐塔路南段
联系电话	18231770007 18231770007

产品详情

异型法兰的密封面形式

异型法兰板式平焊法兰（化工标准HG20592、国家标准GB/T9119、机械JB/T81）。

优点：

取材方便，制造简单，成本低，使用广泛

缺点：

刚性较差，因此不得用于有供需、易燃、易爆和较高真空度要求的化工工艺配管系统和高度、极度危害的场合。

密封面型式有平面和突面。

异型法兰2.带颈平焊法兰

带颈平焊法兰属于国标法兰标准体系。是国标法兰(又称GB法兰)的其中一种表现形式，是设备或管道上常用的异型法兰法兰之一。

优点：

现场安装较方便，可省略焊缝拍揉伤的工序

缺点：

带颈平焊法兰颈部高度较低，对法兰的刚度、承载能力有所提高。与对焊法兰相比，焊接工作量大，焊条耗量高，经不起高温高压及反复弯曲和温度波动。

异型法兰带颈对焊法兰的密封面形式有：

突面(RF)、凹面(FM)，凸面(M)、榫面(T)，槽面(G)，全平面(FF)。

优点：

连接不易变形，密封效果好，应用广泛，适用于温度或压力大幅度波动的管道或高温、高压及低温的管道，也用于输送价格昂贵介质、易燃易爆介质、有毒气体的管道上

缺点：

带颈对焊法兰的体积庞大，重量笨重，价格昂贵，安装定位很困难。因此在运输途中更容易磕碰。

异型法兰碳钢法兰

异型法兰碳钢法兰，即本体材质为碳钢的法兰盘或末端法兰连接件。其中含有碳钢材质的法兰，称为碳钢法兰。常见材质为铸造碳钢牌号WCB、锻件A105，或Q235B，A3、10#、#20钢，16锰，45号钢、Q345B等。通常为防止生锈法兰表面有电镀层（黄锌、白锌等），或刷防锈油及喷涂防锈漆处理。异型法兰在现代工业的连续生产中异型法兰法兰受介质腐蚀、冲刷、温度、压力、震动等因素的影响，会不可避免的出现泄露问题。

碳钢异型法兰法兰技术条件编辑本标准规定的压力标记分为PN标记和Class标记。

PN标记有12个压力等级

分别为：PN2.5;PN6;PN10;PN16;PN25;PN40;PN63;PN100;PN160;PN250;PN320;PN400

Class标记有6个压力等级

分别为：Class 150;Class 300;Class 600;Class 900;Class 1500;Class 2500

异型法兰碳钢法兰的另一层意思为：按照国家标准要求的尺寸、公差范围等生产的法兰盘，区别于不按标准尺寸生产的法兰片也称二标法兰(有人叫非标法兰是不正确的)，通常一些无良商家会减少法兰盘厚度、外径两项尺寸来达到节省材料的目的，还有用废旧钢材或边角料钢材加工法兰，通常这种钢材是化学成分和力学性能不达标的废料，更有甚者用黑钢厂私炼钢生产法兰，这种私炼钢使用的炼钢技术陈旧无法保证力学性能和焊接性能，使用时有可能无法和钢管焊接，或者钢材本身有裂缝、气孔等焊接上去后也会漏水。所以购买法兰盘时尽量选用碳钢法兰。5碳钢异型法兰法兰技术条件编辑本标准规定的压力标记分为PN标记和Class标记。

异型法兰对焊法兰是管件的一种，是指带颈的并有圆管过渡的并与管子对焊连接的法兰。对焊法兰不易变形，异型法兰价格，密封好，应用广泛，有相应的刚性与弹性要求和合理的对焊减薄过渡，焊口离接合面距离大，接合面免受焊接温度变形。

对焊异型法兰法兰不易变形，密封好，济南异型法兰，应用广泛，有相应的刚性与弹性要求和合理的对焊减薄过渡，焊口离接合面距离大，接合面免受焊接温度变形，它采取比较复杂的喇叭形体结构，异型法兰图纸，适用于压力或温度大幅度波动的管线或高温、高压及低温的管道，一般用于PN大于2.5MPa的管道及阀门的连接；异型法兰对焊法兰的锻造工艺简介异型法兰对焊法兰的锻造工艺过程一般由以下工序组成，即选取优质钢坯下料、加热、成形、锻后冷却。也用于输送价格昂贵、易燃、易爆介质的管路

上。

异型法兰锻打、铸造、中板车制

一、对焊异型法兰的级别及其技术要求应符合JB4726-4728的相应要求。

1、公称压力PN为0.25MPa-1.0MPa的碳素钢、奥氏体不锈钢锻件允许采用 级锻件。2、除以下规定外，方形异型法兰，公称压力PN为1.6MPa-6.3MPa的锻件应符合 级或 级以上锻件级别的要求。

3、符合以下情况之一者，应符合 及锻件的要求：（1）公称压力PN \leq 10.0MPa法兰用锻件；（2）公称压力PN $>$ 4.0MPa的铬钼钢锻件；丰厚的现货资源，严格的出入库核检程序，和完善的配送体系，为满足新老客户的需求，提供了良好的服务。（3）公称压力PN $>$ 1.6MPa且工作温度 \leq -20摄氏度的铁素体钢锻件。

二、对焊法兰一般采用锻件或锻轧工艺制成。当采用钢板或型钢制造时，必须符合下列要求：

1、对焊法兰应经超声波探伤，无分层缺陷；2、应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环，并使钢材的表面形成环的柱面。不得采用钢板直接机加工成带颈对焊法兰；

3、圆环的对接焊缝应采用全熔透焊缝；4、圆环的对接焊缝应进行焊后热处理，并作100%射线或超声波探伤，且射线探伤符合JB4730的II级要求，超声波探伤符合 JB4730的I级要求。三、对焊法兰的颈部外侧斜度应不大于7 \circ 。对焊法兰在生产和焊接时严格控制技术参数，保证能够在生产和使用中充分发挥作用和价值。

瑞迪管道(图)-异型法兰价格-济南异型法兰由沧州瑞迪管道设备制造有限公司提供。沧州瑞迪管道设备制造有限公司（www.ruidigd.com）是从事“制造弯头,法兰,异径管,三通,弯管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：冯晓东。同时本公司（www.rdgdgs.com）还是从事20#绝缘接头，高压绝缘接头，碳钢绝缘接头的厂家，欢迎来电咨询。而且国标法兰考虑了安全因素，所以尺寸与厚度取的安全余量比较大。