铸铝件标准 恩施铸铝件 茂兴机械

产品名称	铸铝件标准 恩施铸铝件 茂兴机械
公司名称	来安县茂兴精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号
联系电话	13338601276

产品详情

铸造锌合金铸件

锌合金在铸造业中被传统的当做压铸合金使用。传统的压铸合金是还有A14%左右的Zn-AI系合金。于压铸铝合金相比，压铸铝合金的熔点低，压铸型的寿命较长，压铸件的尺寸精度高，恩施铸铝件，力学性能优良容易电镀，广泛用于汽车、拖拉机仪表等许多工业部门。

锌合金同时也适用于重力铸造，典型的重力铸造锌合金是轴承用耐磨锌合金。这种合金的含量较高（应大于9%）。与巴氏合金相比，铸铝件模具，锌基轴合金价格便宜，密度较小、硬度较高、容易铸造加工等优点。与青铜相比锌合金对油的亲和力较大、摩擦系数较低、力学性能优良而却具有减震性能。其缺点是膨胀系数较大，室温韧性和高温强度较差。其次，锌合金还可用来铸造简易的冲压模具。与压铸锌合金相比，铸铝件标准，模具锌合金的铜含量较高（2.5%--3.5%），所以强度较高。用锌合金代替钢模可节约大量的加工工时，缩短模具的制造周期。此外，锌合金还可用凝壳铸造法制作灯具、美术品和装饰工艺品。这类铸件含A14.5%--5.5%，并对杂质含量有较严格的要求。

60年代以来，　和加拿大研制出了适用于重力铸造的新型铸造铝合金---ZA8、ZA12、ZA27。其目的是为了发挥铸造新合金所具有的价格较低、力学性能、铸造性能、机械加工性能良好，耐磨性高，熔铸工艺简便，节省能源并减轻污染等优点，部分代替铜合金、铝合金、铸铁等传统铸造合金。这类合金用于重力铸造外，还开始用于压铸。

近年来，还利用锌铝合金具有内摩擦大、能吸收震动能量的特性，研究出减振锌合金，而且在国外（如日本）已经开始商品话生产。

在我国，锌合金是非铁金属工业中重点发展的金属之一。用锌合金取代铜合金和铝合金，在节约能源和降低原材成本以及合理使用本国资源方面具有重要意义。

低压浇铸被广泛运用于金属加工工艺中，在我国现代化的工业中发挥着巨大的作用，随着低压浇铸在我国的广泛运用，它所带来的弊端也随之暴露出来。

一、氧化夹渣

出现氧化夹渣的原因一般都是因为炉料的不清洁，或者在使用的过程中，炉料的使用次数过多，还有一个原因也可以导致低压浇铸过程中的氧化夹渣，那就是浇铸系统的设计不良，在充型的时候设置不当。

二、气孔、缩孔

气孔问题在低压浇铸的过程中最常见，它出现的一般是由于铸型工具的排气不良引起的，模具涂料系统的喷涂不良，冷却环设置不当，也可以导致气孔、缩孔的产生。

三、裂纹

低压浇铸的过程中，出现裂纹是很常见的，模具的设计不合理，尖角，壁得薄厚程度差异大都会导致裂纹现象的产生，要想对裂纹现象进行去除，改进模具的结构设计是必然的选择，只有模具的设计合理，对问题的解决才有帮助。

低压浇铸技术在我国的加工工艺中运用的十分普遍，随着技术的发展，其中的弊端也日益显现出来，我们只有分析问题产生的根源，才能更好的解决问题。

铸造铝合金的成分和分组

随着现代工业的发展，铝和铝合金得到了广泛的应用。除了需要高导热性、高导电性和高耐腐蚀性的零件使用纯铝制造外，为了满足各种工程的需要，精铸铝件，铝中大都加入某些元素来获得所需要的性能，即以铝合金的形式被采用。

铸造铝合金中常含有的合金元素：硅（Si）、铜（Cu）、镁（Mg）、锌（Zn）、锡（Sn）和其他一些元素如锰（Mn）、锆（Zr）、钛（Ti）等。按合金所含基本合金元素的不同，可以将就铸造铝合金分为下列四大组：

1、铸造铝--硅合金；

2、铸造铝--铜合金；

3、铸造铝--镁合金；

4、铸造铝--锌合金。

按照GB1173-74已用于生产中的铸造铝合金的代号，主要化学成分和杂质含量。

铸造铝--硅合金，均以硅作为主要合金元素，通称为明。有时为了区别二元的铝--硅合金，把还含有其他合金元素的铝--硅合金称为特种明。

铸铝件标准-恩施铸铝件-茂兴机械(查看)由来安县茂兴精密机械制造有限公司提供。“ 电子设备显控台，加固计算机箱及配件等 ”就选来安县茂兴精密机械制造有限公司（www.mxjm.com），公司位于：安徽省滁州市来安县汊河开发区荣华路49号，多年来，茂兴坚持为客户提供好的服务，联系人：吴。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。茂兴期待成为您的长期合作伙伴！