

# 苏州特价 PA66 美国杜邦 E51HSB NC010 薄膜挤出

产品名称	苏州特价 PA66 美国杜邦 E51HSB NC010 薄膜挤出
公司名称	苏州汇达塑塑化进出口有限公司
价格	28.00/千克
规格参数	PA66:聚酰胺66 E51HSB:薄膜挤出.热稳定性 美国杜邦:汽车行业
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城D区16室 (注册地址)
联系电话	051233060087 15202877859

## 产品详情

苏州特价 PA66 美国杜邦 E51HSB NC010 薄膜挤出

一. 苏州汇达塑是一家集工贸，经销代理的有限公司，可以开具13%增值税票，公司以诚信为本，质量求信誉的企业，提供SGS报告，UL报告，食品级认证，ROHS，MSDS等产品证书，FDA认证,材质证明及物质安全资料表(MSDS)。质量保证，价格优惠.汇达塑凭着卓越的实力，出众的品质，合理的价格，完善的服务，与客户建立了互惠、互利、互信的长期合作,结交生意上的伙伴，成为生活上的朋友。

公司郑重承诺：质量保证,原厂原包,价格优惠 以下是

苏州汇达塑现货供应：产品分类：美国杜邦PA66

1.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 101F 高流动防火V2尼龙

2.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

101L 注塑级，脱模性良好3.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

103HSL 纯树脂热稳定4.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

408HS 纯树脂热稳定,高抗冲击强度5.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

408L 超韧超高抗冲击6.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

ST801 纯树脂，超韧耐寒抗冲7.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

ST801HS 超韧耐寒抗冲，良好的热稳定性8.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

FR15 纯树脂无卤防火V09.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

FR7025V0F 纯树脂无卤防火V010.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66

FR7026V0F 无卤阻燃PA6611.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 FR50

25%玻纤增强,防火V012.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 FR60

30%玻纤增强,防火V013.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 8018  
14%玻纤增强，超韧超高抗冲击14.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 8018HS  
14%玻纤增强，超韧超高抗冲击良好的热稳定性15.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 FE5171  
33%玻纤增强 FDA认可食品级尼龙16.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 70G13L  
13%玻纤增强 高强度17.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 70G33L  
33%玻纤增强 高强度18.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 70G43L  
43%玻纤增强 高强度高钢性19.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 70G50L  
50%玻纤增强 高强度高钢性20.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 70G33HS1-L  
33%玻纤增强 高强度耐热老化21.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 70G43HS1-L  
43%玻纤增强 高强度耐热老化22.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 80G33L  
33%玻纤增强 超高抗冲击强度23.苏州汇达塑现货供应：美国杜邦PA66 82G43L  
43%玻纤增强 超高抗冲击强度

美国杜邦(苏州汇达塑经销商) 一流的质量、一流的服务，一直得到很多新老客户的信赖

我们承诺：始终给你优惠的价格，最优质的材料，稳定的货源，以及贴心的服务！

了解美国杜邦PA66更全面性能型号及价格、欢迎来电联系

苏州特价 PA66 美国杜邦 E51HSB NC010 薄膜挤出

Zytel E51HSB NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

产品说明:

Zytel E51HSB NC010 是一种 NYLON RESIN 产品。它可以通过挤出进行处理，且可以在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区中获得。

总体

材料状态

已商用：当前有效

资料 1

Processing - Injection Molding (English) Typical Processing for DuPont Engineering Polymers (English)

搜索 UL 黄卡

DuPont Performance Polymers

Zytel

供货地区

北美洲非洲和中东拉丁美洲欧洲亚太地区

RoHS 合规性

联系制造商

外观

自然色

形式

颗粒料

加工方法

挤出

部件标识代码 (ISO 11469)

>PA66<

树脂ID (ISO 1043)

PA66

物理性能

干燥

调节后的

单位制

测试方法

密度

1.14

--

g/cm

ISO 1183

收缩率

ISO 294-4

横向流量 : 2.00 mm

1.3

--

%

流量 : 2.00 mm

吸水率

ISO 62

饱和, 23 ° C

8.5

平衡, 23 ° C, 50% RH

2.6

机械性能

干燥

拉伸模量 (23 ° C)

3100

1200

MPa

ISO 527-2

拉伸应力 (屈服, 23 ° C)

84.0

55.0

ISO 527-2

拉伸应变

屈服, 23 ° C

4.3

29

ISO 527-2

断裂, 23 ° C

> 50

ISO 527-2/50

断张率 (23 ° C)

35

> 100

%

ISO 527-2

弯曲模量 (23 ° C)

2800

ISO 178)冲击性能

干燥

简支梁缺口冲击强度

ISO 179/1eA

-30 ° C

6.0

4.0

kJ/m

23 ° C

7.0

21

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

无断裂

ISO 179/1eU

悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)

6.0

kJ/m

ISO 180/1A

热性能

干燥

热变形温度

0.45 MPa, 未退火

200

° C

ISO 75-2/B

1.8 MPa, 未退火

70.0

ISO 75-2/A

熔融温度 2

262

° C

ISO 11357-3

电气性能

干燥

体积电阻率

> 1.0E+15

1.0E+13

ohm · cm

IEC 60093

漏电起痕指数

600

V

IEC 60112可燃性

干燥

极限氧指数

20

ISO 4589-2

注射

干燥

单位制

干燥温度

80.0

干燥时间 - 热风干燥机

2.0 到 4.0

hr

建议的最大水分含量

< 0.060

加工（熔体）温度

280 到 300

Melt Temperature, Optimum - Injection Molding

290

模具温度

50.0 到 90.0

Mold Temperature, Optimum - Injection Molding

70

Drying Recommended

Yes, if moisture content of resin exceeds recommended level

挤出

干燥

干燥温度

干燥时间

4.0 到 6.0

建议的最大水分含量

熔体温度

275 到 290

Extrusion Melt Temperature, Optimum

285