

非标齿轮定制 齿轮 奥本马精密机械公司

产品名称	非标齿轮定制 齿轮 奥本马精密机械公司
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

产品详情

铬锰钛钢和硼钢

长期以来，我国载货汽车齿轮使用最普遍的钢种是20CrMnTi。这是上世纪50年代我国从原苏联引进的中型的汽车齿轮18XTr钢种(即20CrMnTi钢)。该钢晶粒细，渗碳时晶粒长大倾向小，具有良好的渗碳淬火性能，渗碳后可直接淬火。文献指出，在1980年以前，我国的渗碳合金结构钢(包括20CrMnTi钢)在钢材出厂时只保证钢材的化学成分和用样品测定的力学性能，但是在汽车生产时常常出现化学成分和力学性能合格的钢材，螺旋锥齿轮加工，由于淬透性能波动范围过大而影响产品质量的情况。例如若20CrMnTi渗碳钢的淬透性过低，则制成的齿轮渗碳淬火后，心部硬度低于技术条件规定的数值，rv减速机齿轮，疲劳试验时，齿轮的疲劳寿命降低一半；若淬透性能过高，则齿轮渗碳淬火后内孔收缩量过大而影响齿轮装配。

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，蜗轮，蜗杆，伞齿轮，螺旋锥齿轮，齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，电子行业，家用电器等领域。

齿轮的加工方式

渐开线齿轮加工方法有2大类，一个是仿形法，用成型铣刀铣出齿轮的齿槽，是“模仿形状”的。另一个是范成法（展成法）。

(1)滚齿机滚齿：可以加工8模数以下的斜齿

(2)铣床铣齿：可以加工直齿条

(3)插床插齿：可以加工内齿

降低齿轮传动噪音的有效方法

1、原材料质量控制：高质量原材料是生产高质量产品的前提条件，小模数齿轮加工用量最大的材料40Cr和45钢制造齿轮。无论通过何种途径，原材料到厂后都要经过严格的化学成分检验、晶粒度测定、纯洁度评定，确保原材料的质量，非标齿轮定制，其目的是及时调整热处理变形，提高齿形加工中的质量。

2、防止热处理变形：齿坯在粗加工后成精锻件，进行正火或调质处理，以达到：

(1) 软化钢件以便进行切削加工；

(2) 消除残余应力；

(3) 细化晶粒，改善组织以提高钢的机械性能；

(4) 为最终能处理作好组织上的准备。应注意的是，在正火或调质处理中，一定要保持炉膛温度均匀，以及采用工位器具，使工件均匀地加热及冷却，严禁堆放在一起。需钻孔减轻重量的齿轮，应将钻孔安排在热处理后进行。齿轮的最终热处理采用使零件变形较小的齿面高频淬火；高频淬火后得到的齿面具有高的强度、硬度、耐磨性和疲劳极限，而心部仍保持足够的塑性和韧性。为减少变形。齿面高频淬火应采用较低的淬火温度和较短的加热时间、均匀加热、缓慢冷却。

非标齿轮定制-齿轮-奥本马精密机械公司由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司 (abmjmjx.com) 实力雄厚，信誉可靠，在江苏苏州的齿轮等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领奥本马精密机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！