

包头粪便处理机 上达机电 粪便处理机原理

产品名称	包头粪便处理机 上达机电 粪便处理机原理
公司名称	深圳明择信息科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市福田区深南大道喜年中心A座1701
联系电话	17391615623

产品详情

粪便干湿分离器、粪便脱水机、粪便处理机、粪便固液分离机

上达干湿分离器是采用生物和生态方法对环境污染进行综合治理的设备。其目的是尽可能地利用营养物质和能量来减少或消除环境污染物的排放。一般来说，粪便处理机原理，解觉方法是各种方法的组合。其显著优点是可以达到除臭、杀菌、施肥等效果。具有较高的经济效益和生态效益，值得在生产中推广应用。该设备的优点是将干物质与固体分离，去除70%的水，并获得0.50 mm间隙的良好固体捕获率。铸铁外壳内有一个旋转螺旋（30转/分），通过不锈钢筛网挤出液体。标准电机为5.5KW。通常由一个潜水泵从混合井供给。网筋尺寸在0.25 ~ 1.0 mm之间。由于过滤器的优化能力，使其在水力工业中的应用具有一定的说服力。由于设计简单有效，维修量出乎意料的小。正常操作非常简单，设备与中央控制系统的连接没有问题。猪粪水处理：10-12立方/小时，包头粪便处理机，牛粪水处理：8-10立方/小时，鸡粪水处理：8-10立方*小时。

粪便干湿分离器、粪便脱水机、粪便处理机、粪便固液分离机

在鸡粪水进入沼气池前进行固液分离，既可解决鸡粪在沼气池的沉淀问题，极大增强沼气池的承载和处理能力；又可大大减小沼气池、生化池的建设面积同时又节省环保设施的建设和土地使用的投资。

- 1、经脱水分离的干粪便近乎无臭味，粘性小可直接作为肥料使用，或做牛床垫料用；
- 2、经脱水分离的干粪便拌入草糠充分搅拌，加入菌种发酵，养殖场粪便处理机，造粒可制成复合有机肥；
- 3、同时可制成颗粒饲料，为鱼儿的好饲料；

现在，随着环保力度的不断加大，越来越多的养猪场都在建沼气池和生化池处理鸡粪尿，但是进沼气池的粪类物料都未经干湿分离，实际使用证明这样直接的沼气培养效果不甚理想，未经处理的粪尿水进入沼气池，养羊粪便粪便处理机，大大影响了沼气池的承载能力和处理能力，据某先研究表明，经过鸡粪干湿分离机固液分离后的粪水，产气量高过直接进入沼气池的6-8倍。由于长期使用沼气池，发酵后留下大量残渣，使沼气池堵塞，容量减小而造成沼气池不能使用，减短沼气池使用寿命。清洗沼气池即耗力又极不安全，同时增加开支费用。

为了掌握出料的速度与含水量，可以调节主机下方的配重块，以达到满意适当的出料状态。使用螺旋挤压式固液分离机，其自动化水平高、操作简单、易维修、日处理量大、动力消耗低、适合连续作业。其关键部件选用不锈钢材料制成，整机重量近半吨且外形尺寸较小，是规模化养猪场理想的固液分离设备，能大幅度提高固液分离与效益。但同时养猪场的排水工艺、环境的特点、贮粪池的容积与结构、排粪沟的落差等诸多因素又有着严格的要求。首先对其分离的物料有个起码的要求，应是未经发酵的粪水，从工艺要求上要修建一个贮存粪水的贮粪池。如果发现待分离的粪水浓度太稀，其固化物含量小于3%的时候，使用挤压机大大地降低出料效率。为了提高固液分离的效率，就要求在贮料池前修一个30立方米~40立方米的沉积池，此池略高于贮料池，其池上方留有溢流口，让较稀的粪水从高位上溢流出去，其池底会相应沉积得到较浓的物料，此后再进行固液分离就可大大提高出料速度了。猪粪处理系统（该系统又名粪污脱水系统、粪污固液分离系统、粪污尿水分离系统）粪污处理系统可以高效的通过液下无塞切割泵将粪池中粪污抽送到固液分离系统，进行固液分离，分离出含水率仅为40%以内的固体粪和粪液。

包头粪便处理机-上达机电-粪便处理机原理由深圳明择信息科技有限公司提供。深圳明择信息科技有限公司（www.sdssjd.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支专业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。深圳明择——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市福田区深南大道喜年中心A座1701，联系人：郭晓磊。