

# 心铭精密家电家具高光铝标牌铝牌铭牌铜不锈钢

产品名称	心铭精密家电家具高光铝标牌铝牌铭牌铜不锈钢
公司名称	深圳市心铭精密科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	基材:镍（厚度按客户样品或图纸 表面处理:镀铬（增强产品的耐磨性及 添充:AB胶（环氧树脂，厚标专
公司地址	深圳市宝安区翻身路鸿都大厦c座405
联系电话	13827189041

## 产品详情

深圳市心铭精密科技有限公司是一家专业设计和生产电铸标牌、电铸薄标、蚀刻标牌及蚀刻网片、铝质印刷标牌等金属外观装饰件的生产企业。始创于2005年10月。总面积1500平方米，员工总数120人。拥有了4条立体金属电铸标牌生产线和2条电铸平面标牌（薄标）生产线，月综合产能600-800万件。本公司产品目前主要应用于高尔夫电铸镍铭牌、耳机铭牌、汽车标牌、手机装饰件、喇叭听筒网、眼镜LOGO、数码IT类产品等。公司已为众多国内外知名品牌提供品质优良的产品，如高尔夫品牌BS、Akira、Kasco；耳机类品牌AKG、森海塞尔；汽车类品牌：东风、奇瑞、别克等，IT数码类有联想、三星、华硕等；手机类有华为、中兴等。公司将秉承严谨的工作作风，先进的管理机制；完善的品质控制体系，服务于广大客户。一、电铸标牌产品的成份：

1、基材：镍（厚度按客户样品或图纸要求）；2、表面处理：镀铬（增强产品的耐磨性及表面硬度）；3、添充：AB胶（环氧树脂，厚标专用）；二、电铸的工艺原理电铸是利用电解的原理在芯模或样品上电沉积一定厚度的金属，然后将二者分离而制造模具型腔的工艺方法。电铸模具型腔的精度和光洁度与芯模完全一致。电铸也被称为非生命物质的“克隆”技术。三、电铸加工特点：1、能准确，精密地复制型面和细微纹路；2、能获得尺寸精度高，表面粗糙度小于0.1um的复制品，同一原模生产的电铸产品，一致性较好；1) 电铸件与母模的形状吻合程度很高，只要母模制造精确，电铸件的精度就能满足要求，其表面粗糙度Ra可达到0.1 μ m。2) 电铸成型是采用沉积法成型，不管多么复杂的形状，采用电铸成型均能很好的复制它还可以成型用机械加工难以成型，甚至无法成型的型腔。电铸速度：（以电铸镍为例）5-300 μ /h。电铸（镍）层强度 b=340-600MPa硬度HV100-220与芯模接触面（内腔）尺寸精度±1μ，可达到的电铸层厚度0.1-5mm。四、电铸标牌的特点：与传统的工艺相比，有以下比较明显的特点：1、表面处理效果的复杂多样性；在同一表面可处理成斜纹，横纹，雾面，镜面，立体（突起）等复合效果；与之比较，冲压一般只能处理成要求的外形尺寸，或有限的立体效果，但对于表面纹路一般无法达到；如果产品设计涉及到较复杂的表面效果，一般都采用电铸工艺；如图所示：2、良好的耐磨性：电铸标牌表面一般做镀铬处理，铬的硬度极高，可达到HV780~910，而不锈钢的硬度一般在HV180~650；所以在很多超硬刀具的表面都有镀铬以增强刀具的硬度及耐磨性；产品在正常使用下，不会产生外观的变化；3、稳定的化学特性：无论是标牌的基材还是表面镀层，均具有极稳定的化学特性，即使在极潮湿的环境中，也无需担心生锈；铬的化学性质不活泼，常温下对氧和水汽都是稳定的，铬在高于600 时开始和氧发生反应，但当表面生成氧化膜以后，反应便缓慢；4、高磨光性：镍是可以高度磨光的金属，对于电镀铬

工艺来说，是极佳的基材，电铸镍在抛光后镀铬，可以达到比不锈钢镜面标牌要完美的多的镜面效果；