

南京DN400双壁缠绕管多少钱厂家直供

产品名称	南京DN400双壁缠绕管多少钱厂家直供
公司名称	江苏康凯管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台板桥红太阳装饰城
联系电话	15251800091

产品详情

1、从挤塑机口模挤出的异型结构型材，按预定的位置均匀的缠绕在滚筒模具上，并同步挤出PE熔融料将异型结构型材熔接成整体，保证了结构壁管熔接缝质量。熔缝质量高

2、管道采用电热熔带或热收缩带连接技术，施工快捷，连接质量高，接头强度大，保证接口材质、结构与管体本身的统一性，与橡胶圈类接头或其他机械接头相比，不存在因接头而造成泄漏的危险。同时，由于该产品在同等应用条件下比其它管材重量轻，便于运输，施工方便快捷，DN400双壁缠绕管多少钱，可降低施工费用。DN400双壁缠绕管多少钱在应用中，不需混凝土垫层和混凝土管基沟槽合格后即可直接敷管，DN400双壁缠绕管多少钱可做到边开挖、边下管、边回填，简化了施工程序，缩短了工期。

1、工艺的区别

二者都属于结构壁管，但是塑钢缠绕管是经钢塑复合成型后，再经二次缠绕工艺而成，内部含有不锈钢钢带，相同的重量下DN400双壁缠绕管多少钱具有更高的环刚度，抗冲击性能强。而波纹管是设备挤压一体成型，管壁有空腔，能达到的环刚度极限远远不如hdpe塑钢缠绕管。

2、外观的区别

在外观上也很好区分，hdpe塑钢缠绕管结构成螺旋状，可以明显看到内部包裹的竖起的钢带缠绕形成的螺纹，而波纹管的波纹比较圆润，并且是完整的圆形。

(1) 从材质与成型工艺来比较，增强聚丙烯加筋管，主要原料为玻纤增强聚丙烯。属半刚性管，有限的弹性，抗冲击性能较低。FRPP加筋管为人工模压成型，人为性很强，产品的质量不稳定。

(2) 从结构来比较，FRPP加筋管同属于加筋管，所以主要以加强筋来增强抗外压能力。而且加筋结构对回填土的密实度有一定的影响，不能很好的体现管土共同作用理论。

(3) 从生产口径来比较，双壁缠绕管的生产口径为DN200-DN3000mm，增强聚丙烯加筋管的生产口径为DN200-DN1200 mm。

南京DN400双壁缠绕管多少钱厂家直供由江苏康凯管业有限公司提供。江苏康凯管业有限公司（www.kanikai99.com）是一家从事“塑料检查井,雨水收集,钢丝网骨架复合管,HDPE双壁波纹管”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“康凯,惠洁,铭井,河马,联塑,公元”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使康凯管业在塑料建材中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！