

五轴加工中心 五轴联动加工中心 曙光精密机械

产品名称	五轴加工中心 五轴联动加工中心 曙光精密机械
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

五轴加工中心手板打样才是高效率和高品质的保障

首先五轴联动手板打样碰上大型复杂结构的手板不用像三轴机床一样需要那么多次装夹，而且三轴机床加工时的刀具长度是要根据材料厚度来决定的所以通常容易导致弹刀加工不出理想的效果。但是五轴机床只需调整工件角度就能为刀具创造出良好的切削条件，可以为出刀具创造出良好的切削环境。而且在成本方面也能降低首先三轴机器加工不到的地方五轴机器基本上能靠变动角度来进行加工，五轴加工中心，其次刀具也不需像三轴机器一样装的过长这样既能保证加工质量也能延长曙光刀具使用寿命。装夹次数也少装夹一次就能进行多个面的加工，效率方面是三轴机器远远比不上的而且加工质量也比较好。很多三轴机器加工不到位的死角五轴机器都能加工到，所以五轴联动手板打样才是高效率和高品质的保障，即保证了工件质量也降低了加工成本。

立式加工中心回转轴是如何运作的

工作台回转轴设置在床身上的工作台可以环绕X轴回转，定义为A轴，五轴立式加工中心，A轴一般工作范围+30度至-120度。工作台的中间还设有一个回转台，在图示的位置上环绕Z轴回转，定义为C轴，C轴都是360度回转。这样通过A轴与C轴的组合，立式五轴加工中心，固定在立式加工中心的工作台上的工件除了底面之外，其余的五个面都可以由立式主轴进行加工。

A轴和C轴小分度值一般为0.001度，这样又可以把工件细分成任意角度，加工出倾斜面、倾斜孔等。A轴和C轴如与XYZ三直线轴实现联动，就可加工出复杂的空间曲面，当然这需要的数控系统、伺服系统以及软件的支持。这种设置方式的优点是主轴的结构比较简单，主轴刚性非常好，制造成本比较低。

五轴加工中心多曲面零件产品的优势

有时候经常会遇到不好加工或加工不了的复杂零件，也经常有耗损成本时间太大的复杂零件而且加工出来的效果也不是很可观，传统的加工方式已经开始被慢慢的被放弃，而这正是五轴加工中心的兴起，五轴加工中心是加工复杂零件高效率高品质最快的途径，也是最节省成本的加工方案是被行业认可的高效率高品质的加工方式，对于五轴加工中心的优势也是数不胜数。

五轴加工中心-五轴联动加工中心-曙光精密机械(优质商家)由东莞市曙光精密机械有限公司提供。东莞市曙光精密机械有限公司 (shuguangjixie.com.) 是广东东莞,磨床的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在曙光精密机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创曙光精密机械更加美好的未来。