

# 数控五轴加工中心 曙光精密机械 五轴加工中心

产品名称	数控五轴加工中心 曙光精密机械 五轴加工中心
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

## 产品详情

### 不锈钢产品五轴加工中心有哪些特点和技巧

不锈钢产品五轴加工中心时首先我们要面临机床加工时的震动因为不锈钢产品硬度较高所以在加工时机床的阻力会比较大，五轴加工中心，五轴加工时对机床的加工状态要求是比较高的。首先机床附近或者机床不能有太大的震源，因为可能会导致五轴加工时精度跟机床稳定性受到干涉从而导致产品精度受到影响，所以在五轴加工不锈钢产品时首先程式方面的进给下刀量要给至合理，尽量保证加工时机床的切削状态是正常的，尽量让机床不要震动太大。不锈钢零件因为硬度较高所以对刀具的磨损比较大，在加工时要时常注意听机床切削的声音正不正常，如果比较吃力的话就要及时检查刀具跟程式的下刀量。

### 专业五轴加工中心企业必需准备几大必备条件

专业五轴加工中心企业需要具备以下条件，卧式五轴加工中心，因为五轴机床的特定性首先厂房要选在一楼，五轴机床加工是靠五个坐标同时运行来进行高速加工所以它对环境跟机床精度的要求就比较严格。机床在进行加工时附近不能有震源，因为五轴加工必须要保证机床不受外界因素影响如果机床附近有震源可能会导致机床加工时精度跟稳定性受到影响所以机床要放置在一楼并且在机床附近设好防震沟，然后就是机床的电源跟电压必须要稳定，如果电压不稳定也会导致五轴机床系统在运行时受到影响从而干涩到机床正常加工。

程序员必须要有专业的五轴加工经验因为五轴编程涉及到五个坐标所以要考虑的因素会更多如果程序员没有足够的经验可能会导致很多问题不能及时发现NC操作员也要有足够的加工经验，要在生产过程中能及时发现编程未考虑到的问题。

加工中心是硬轨的好？还是线轨的好？

其实硬轨和线轨没什么好不好之说，进口五轴加工中心，只能说适合不适合，因为他们的侧重点不同。我们来看一下他们各自的优缺点。

## 1.硬轨的优点及应用

硬轨滑动接触面较大，刚性好、抗震能力强、承重能力强，适合重负荷切削。

线轨承受切削力相对于硬轨要小一些，只是针对硬轨而言，其实现在很多机床的线轨已经极大的提升了其承载的能力。

线轨的应用适合高速机用，可以高速切削，适合加工产品、小型精密模具。如今更多的精密加工中心使用的是线轨。

## 2.线轨的优点及应用

现在很多机床的运行速度极快，特别是空程速度，这个很大程度上就是依赖线轨的功劳；线轨经过预紧处理可达到轨道间零间隙，精度高；就使用寿命而言，线轨大大高于硬轨。

线轨承受切削力相对于硬轨要小一些，只是针对硬轨而言，其实现在很多机床的线轨已经极大的提升了其承载的能力。

线轨的应用适合高速机用，可以高速切削，适合加工产品、小型精密模具。如今更多的精密加工中心使用的是线轨。

数控五轴加工中心-曙光精密机械-五轴加工中心由东莞市曙光精密机械有限公司提供。东莞市曙光精密机械有限公司（shuguangjixie.com.）位于东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前曙光精密机械在磨床中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。曙光精密机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。曙光精密机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。