

螺旋管厂/广西排污钢管加工厂家

产品名称	螺旋管厂/广西排污钢管加工厂家
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3.00/吨
规格参数	规格:齐全 可定做 产地:广东佛山 数量:常年现货
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

螺旋管厂/广西排污钢管加工厂家螺旋钢管是用钢带经过弯曲成型，然后经焊接制成。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为12米，常要求定尺交货。螺旋钢管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一，作液体输送用：给水、排水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气；作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管等。螺旋管厂/广西排污钢管加工厂家

螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2008（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-2008（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件第一部分：A级钢管(要求严格的有GB/T9711.2 B级钢管)）、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管；其中分为PSL1和PSL2两个级别）、SY/T5040-2008（桩用螺旋焊缝钢管）。SY/T5037-2008是石油部设标准一般都称做部标GB/T9711.1-2008国家螺旋管，石油天然气工业输送钢管，A级一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管（SY5039-2000）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用高频搭接焊法焊接用于一般低压流体输送用螺旋缝高频焊钢管。桩用螺旋焊缝钢管（SY5040-2000）是以热轧钢带卷作管坯，经常温螺旋成型，采用双面埋弧焊接或高频焊接制成的，用于土木建筑结构、码头、桥梁等基础桩用钢管螺旋管厂/广西排污钢管加工厂家

钢板卷管 螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。主要生产流程如下：内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时缺陷。钢板卷管采用空气等离子切割机将钢管切成单根。钢板卷管切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷

，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经。带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。螺旋管厂/广西排污钢管加工厂家