

把手水转印 鑫丰盛 把手水转印技术

产品名称	把手水转印 鑫丰盛 把手水转印技术
公司名称	深圳市鑫丰盛科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市观澜街道桂花路164号201
联系电话	18152859919

产品详情

1.制作水标转印花纸 花纸浸泡 图案转贴 干燥 成品

(1) 水转印花纸的制作。根据需要的图案进行电脑处理后输出底片制印版，然后在水转印底纸（经过特殊处理好的纸无需再做处理）上进行各色的图案印刷，在印好图案的底纸上再印刷封面油.另一种方法是利用彩色激光打印机直接将图案打印到水转印底纸上而后进行水转印。

(2) 花纸浸泡.把印制好的花纸放入水中，浸泡30s后从水中取出，把手水转印技术，注意浸泡时间不要太长，否则会溶解纸表面的胶。

(3) 图案转贴.首先将被贴物体的表面进行处理，广东把手水转印，然后将浸泡好的花纸转贴到其上，再把多余的水分刮除，干燥。

(4) 干燥.金属、陶瓷和玻璃等类型的物品放入烤箱，把手水转印哪家强，140 烤20 min; 塑料类物品用70 烤60min; 蜡烛、头盔或强化玻璃不进行烘烤。

(5) 成品.在烘烤好的物品花面上再喷一层透明的罩光漆或者哑光油、橡胶油，经过12h干燥，使花面与装饰结合在一起.如果不做这道工程也可以，但是牢度不佳。

2.水披覆膜纸制作 被转印物喷底漆后烘干 膜纸入水 喷活化剂于膜上 物件触膜转印 水洗 烘干 喷光油带干后包装成品[1]

(1) 水披覆转印膜的制作，是采用凹版印刷机采用传统印刷工艺在水溶性聚乙烯醇（PVA）薄膜表面印刷而成。

(2) 被转印物转印前处理：将被转印物表面擦拭干净，然后根据被转印物根据材料的不同或者是转印膜的花纹不同选择相应颜色和组分的底漆喷于其上，烘干。

(3) 膜纸入水：将转印膜平放于水中溶解50s-140s，然后在其表面均匀的喷上能使膜溶解但不破坏膜上油墨的活化剂。

(4) 转印：将被转印物倾斜一定角度后入水，速度要均匀，待转印部分全部入水后随即搅动水避免其余杂膜重新贴附后将转印物取出[2]。

(5) 水洗后烘干：水压不易过大，避免破坏刚转印的花纹，之后将转印物烘干。

(6) 光油：在转印物表面喷一层光油，保护物件表面的花纹，使物体表面有光泽。

(7) 成品：待光油自然干燥后包装成品。

水转印技术的优缺点是什么？

优点：

(1) 美观性：可将任意天然纹路及照片、图档转印在产品上，使产品具有你想要的景致色彩。

(2) 创新性：水转印技术可克服一般传统印刷及热转印、移印、网印、表面涂装所不能制作之复杂造型及死角等问题。

(3) 广泛性：适用于五金、塑胶、皮革、玻璃、陶瓷、木材等制品的表面印花（布和纸不适用）。由于美观性、广泛性、创新性，故其对所加工的产品具有增值的作用。

(4) 个性化：随心所欲，我形我塑，任何图案随你设计。

(5) 高效性：无需制版，把手水转印，直接出图，立即转印（整个过程只需30分钟就可以完成，最适宜打样）。

(6) 优越性：快速打样，曲面印刷，个性化彩绘和量小图案多的非纸和布类的印刷品。

缺点：水转印技术也有局限性，就是它的转印图文很容易变形，这与产品的形状有关，也与水转印膜本身的性质有关。同时，价格较高，工艺越复杂价格就越高。

水转印是指水转印设备利用水的压力和活化剂将水转印膜上的图案剥离层溶解转移到承接物上。清漆是由树脂为主要成膜物质再加上溶剂组成的涂料。由于涂料和涂膜都是透明的，因而也称透明涂料。涂在物体表面，干燥后形成光滑薄膜，显出物面原有的纹理。在水转印加工工序里最后一道工序加工清漆，保护所印刷的图案经久耐用、色泽艳丽。而在水转印加工过程中出现水转印膜与清漆之间剥离的原因是什么，今天我们来研究一下，主要有以下几个方面影响到。把手水转印-鑫丰盛-把手水转印技术由深圳市鑫丰盛科技有限公司提供。深圳市鑫丰盛科技有限公司（shop199946hn898h3.1688.com）在其它这一领域倾注了无限的热忱和热情，鑫丰盛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：肖先生。