

BMC灯杯成型 苏阳电器制品 佛山bmc成型

产品名称	BMC灯杯成型 苏阳电器制品 佛山bmc成型
公司名称	东莞市苏阳电器制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇蕉利南坊管理区
联系电话	13537199150

产品详情

模压温度是阶段性控温，从模具预热、完全闭合，直到产品成型，模具开启这一段时间，佛山bmc成型，都需要使用油温机控制温度。这一阶段的温度和时间，BMC灯杯成型，根据不同的产品而定，因此BMC模压温度和时间基本都考油温机来控制。

模压温度和时间主要是使获得模腔形状的成型物有足够的时间完成固化。模压温度和时间确定BMC料的固化速率，以及制品的形状和壁厚。虽然这些与模具的结构以及预压、预热和成型时是否排气等诸多因素有关，但是在这些因素中模压温度、模压时间的影响较为显著。

BMC制品的表面出现气泡的原因

BMC材料在加工成产品所需要用的模具在需要合模之前的尺寸前，一定要注意必须要尽量减慢其合模的速度，因为合模的速度降低了，就可以减少物料被搅动的情况，注塑bmc成型厂家，这样里面出现空气的情况的机会就会减少。

降低闭模的速度在加上采用较低温度的模具，这样就能使产品能够平坦的流动，不会出现凝胶的情况，这样也能很大的程度上减少产品捕获空气的机会，但是加工时其固化的时间必须要加长。

耐老化性：BMC（DMC）的耐老化性能很好，在室内可用15~20年，户外暴晒10年后其强度保持率在60%以上。

电性能：BMC（DMC）的耐电弧性最突出，可以达到190秒左右。

低臭气性：BMC（DMC）采用的ben乙烯交联剂在固化后仍会有0.1%的残留，加热时会发出臭味。因此用于食品器具（如微波炉餐具）的BMC（DMC）应选用无残留ben乙烯单体的UP树脂。

BMC灯杯成型-苏阳电器制品(在线咨询)-佛山bmc成型由东莞市苏阳电器制品有限公司提供。东莞市苏阳电器制品有限公司(www.dgsuyang.com)是广东东莞,工业制品的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在苏阳电器制品领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创苏阳电器制品更加美好的未来。