

新型机制砂生产设备 河北机制砂设备 辰宇机械制造

产品名称	新型机制砂生产设备 河北机制砂设备 辰宇机械制造
公司名称	巩义市辰宇机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市孝义镇外沟村
联系电话	13503826865

产品详情

机制砂设备 石英石制砂机广泛应用于矿山、冶金、建材、公路、铁路、水利和化学工业等众多部门，机制砂设备多少钱，破碎抗压强度不超过320兆帕的各种物料。该系列颚式破碎机破碎方式为驱动挤压型，电动机驱动皮带喝皮带轮，通过偏心轴使动鄂上下运动当动鄂上升时肘板和动鄂间夹角变大，从而推动动鄂板向定鄂板接近，与此同时物料被挤压、搓、碾等多重破碎；当动鄂下行时，新型机制砂生产设备，肘板喝动鄂间夹角变小，动鄂板在拉杆、弹簧的作用下离开定鄂板，此时已破碎物料从破碎腔下口排出，随着电动机连续转动破碎机动鄂作周期性的压碎喝排料，实现批量生产。机制砂设备

机制砂设备

制砂机开机前检查涡流腔观察门是否关紧，以防止物料从涡流腔观察门冲出，发生危险。检查叶轮与输送设备的启动顺序为：

排料 制砂机 给料

制砂机需要空载启动，待制砂机运转正常后方可给料。

停机顺序与开机相反。

制砂机入料粒度严格按照规定要求，严禁大于规定物料进入制砂机，否则，会引起制砂机叶轮的不平衡及叶轮过分磨损，甚至造成堵塞叶轮通道及中部入料管，使制砂机不能正常工作，立式机制砂设备报价，发现大物料应及时排除。

制砂机主机停止工作前，应先停止给料，否则会造成压死叶轮，烧坏电机。给料应均匀。制砂机运转过程中，不得有剧烈振动和异常噪声，否则，应停机检查。润滑为干油润滑方式，采用车用润滑脂或3#锂基脂。制砂机每工作100小时添加适量润滑脂。机制砂设备

除锈方法

化学除锈法：主要是利用酸与金属氧化物发生化学反应，从而除掉gao效制砂机金属表面的锈蚀产物的一种除锈方法，即通常所说的酸洗除锈，这个除锈只能在车间内操作；

高压水磨料除锈：利用高压水射流的冲击作用（加上磨料的磨削作用）和水撬作用去掉制砂机钢板上的锈蚀和涂层。其特点是无粉尘污染，不损伤钢板，大大提高除锈效率，可达15m²/h以上，除锈质量好。但除锈后的钢板易返锈，须涂装专门的带湿除锈涂料，对一般性能涂料的涂装有较大影响；

小型风动或电动除锈：主要以电或压缩空气为动力，装配适当的除锈装置，进行往复运动或旋转运动，以适应各种场合的除锈要求；

涂抹防氧化油漆：在铁制品表面涂矿物性油、油漆或烧制搪瓷、喷塑等。在钢铁表面用电镀、热镀等方法镀上一层不易生锈的金属，如锌、锡、铬、镍等。这些金属表面都能形成一层致密的氧化物薄膜，从而防止铁制品和水、空气等物质接触而生锈。也可用化学方法使铁制品表面生成一层致密而稳定的氧化膜以防止铁制品生锈。

在此提醒用户，河北机制砂设备，在设备使用和闲置的时候，都要进行维护和保养，不能松懈，性能良好的设备是为企业带来收益的象征。机制砂设备

新型机制砂生产设备-河北机制砂设备-辰宇机械制造由巩义市辰宇机械制造有限公司提供。巩义市辰宇机械制造有限公司（www.chenyu66.com）实力雄厚，信誉可靠，在的破碎粉磨设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领辰宇和您携手步入辉煌，共创美好未来！