

上海10号大口径无缝钢管 山东益嘉管业有限公司

产品名称	上海10号大口径无缝钢管 山东益嘉管业有限公司
公司名称	山东益嘉物资有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城经济开发区蒋官屯
联系电话	13563512520

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东益嘉物资有限公司

在现在的众多工业领域和构建行业中，10号大口径无缝钢管可以说是使用较多的一种管材。而且当10号大口径无缝钢管的质量有保障了，才能够大批量生产，这样才能够构建出坚实的房屋构造。需要注意的是这里介绍10号大口径无缝钢管是相对冷轧无缝钢管来说的。

此外，10号大口径无缝钢管分为一般钢管、低中压锅炉钢管、高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、地质钢管和其它钢管等。10号大口径无缝钢管外径一般大于32mm，壁厚在2.5mm-75mm。

冷轧（拨）无缝钢管分为一般钢管、低中压锅炉钢管、高压锅炉钢管、合金钢管、不锈钢管、石油裂化管、其它钢管外，还包括碳素薄壁钢管、合金薄壁钢管、不锈薄壁钢管、异型钢管。冷轧无缝钢管处径可以到6mm，壁厚可到0.25mm，薄壁管外径可到5mm壁厚小于0.25mm，冷轧比热轧尺寸精度高。

不同的材质是决定10号大口径无缝钢管质量能否良好的重要因素，所以现在在不同的应用领域才能够使用到质量高，有保障的管材，这样也就可以更加有效保证10号大口径无缝钢管的灵活运用。

10号大口径无缝钢管的外径公差决定于外径方法、定径设备的运转情况和精度、定径工艺制度等。

定径方法是决定外径公差的首要因素。纵轧定径的10号大口径无缝钢管，外径精度可到1%左右，而斜轧定径的可以得高的外径精度，到0.5%。

工艺制度对外径的准确度的影响主要决定于定径机的轧制温度和温度的稳定性。轧制温度高，轧后10号大口径无缝钢管收缩量大，往往容易超出外径负偏差；相反，轧制温度低可能超出正偏差，而成为次品。因此根据定径10号大口径无缝钢管的尺寸规格、钢种、以及温度情况和工具磨损情况要不断调整轧机。

我国10号大口径无缝钢管行业一直以来就存在着‘规模大、利润附加值低、缺乏核心技术、只赚取微薄加工费’的状况，‘大而不强’成为许多竞争性行业的真实写照。在这种背景下，针对这种对于10号大口径无缝钢管的科技攻关之路就有着较为典型的借鉴和示范意义。

相对于10号大口径无缝钢管产业，制笔是个体量很小的行业。一家10号大口径无缝钢管厂一天的产量，可能就能够制笔行业消化一年。对钢厂而言，这点利润微不足道，它没有动力去搞研发生产，制笔企业也没有足够力量去独立研发，因而依赖进口。

换言之，钢厂不会折腾这种技术难度和利润不成正比的事情。

更重要的是，对于大多数在价格战中难以脱身的低端笔厂来说，他们甚至不需要优质材料，因为他们只需要走低价路线，并不需要产品真的好用。

相比之下，日本却能在易切削线钢这个小众的领域下功夫。这是为什么呢？

因为这种钢材除了用于圆珠笔，还会用于汽车工业。虽然整体产量很低（日本年产量也仅仅是一百多万吨，在10号大口径无缝钢管产业中的占比几乎可以忽略不计），但技术含量高，需要大企业的研发部门和制作部门才能胜任。

也就是说，日本相关企业是将之作为一个单独的细分市场来做的。毕竟，日本10号大口径无缝钢管厂竞争激烈，迫使10号大口径无缝钢管厂去寻找大大小小的“蓝海”。

其实日本经验，如今的中国恰恰可以利用。

因为中国也正面临10号大口径无缝钢管产量过剩的局面，10号大口径无缝钢管，去产能成为必然。10号大口径无缝钢管厂需要寻找蓝海，只能转型，只能在个性化上下功夫。

像圆珠笔笔头这种空白领域，终究会成为一些10号大口径无缝钢管厂预期的增长点。

上海10号大口径无缝钢管-山东益嘉管业有限公司(图)由山东益嘉物资有限公司提供。山东益嘉物资有限公司(www.sdyjwz.cn)坚持“以人为本”的企业理念,拥有一支敬业的员工队伍,力求提供好的产品和服务回馈社会,并欢迎广大新老客户光临惠顾,真诚合作、共创美好未来。山东益嘉——您可信赖的朋友,公司地址:山东聊城经济开发区蒋官屯,联系人:纪经理。同时本公司(www.yjgwg.cn)还是从事浙江管线钢管,浙江大口径管线钢管,河北镀锌管线管的厂家,欢迎来电咨询。