

发那科FANUC系统数控加工中心X,Y,Z三轴出现607,613报警

产品名称	发那科FANUC系统数控加工中心X,Y,Z三轴出现607,613报警
公司名称	长沙市雨花区晨骏自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	发那科:607号报警 FANUC系:613号报警 FANUC:9004号报警
公司地址	长沙市雨花区时代阳光大道洞井二小区2栋2单元907室
联系电话	0731-89723886 15386422886

产品详情

发那科FANUC系统数控加工中心X,Y,Z三轴出现[607,613报警](#)以及750 SPINDLE SERIAL LINK ERROR报警及9004报警信号是什么故障？

加工中心出现

607 X 轴 : CNV SINGLE PHASE FAILURE

613 X 轴 : CNV SINGLE PHASE FAILURE

607 Y轴 : CNV SINGLE PHASE FAILURE

613 Y 轴 : CNV SINGLE PHASE FAILURE

607 Z 轴 : CNV SINGLE PHASE FAILURE

613 Z 轴 : CNV SINGLE PHASE FAILURE

[750 SPINDLE SERIAL LINK ERROR](#)

以上报警信号是什么故障？

你查一下你的控制电源和动力电源是否电压低，断路，缺相。放大器模块之间的线路是否有问题，还有编码器的电源线。一般情况是控制直流电源故障多些，因为控制直流电源是一些检测信号的如超程等，如果由于磨损短路很容易造成问题 这个是单相故障，电源缺相了。先检查电源，万用表。（应该是这个问题）要是不行检查伺服模块或整流。

发那科（FANUC）报607，613伺服报警维修 PSM上显示E 主轴9004 607报警:PSM主电源缺相. 613报警:警告状态下伺服放大器的报警号. 607,613报警,伺服放大器上显示5,DC

LINK连接松动,电压低,电流大,这时主轴转动会烧主轴. 607 , 613 , 9004 (x,y) ,401(x,y,z,c),
9004,603,开关电源容量小.

此故障一般为驱动器缺相或三相检测电路有问题 , 首先测量电源输入端是否有三相220V电压输入
如果没有就检测相关的供电电路板有问题了

[长沙市晨骏自动化科技有限公司](#)

就是这方面的维修专家,公司的工程师均在深圳,宁波,山东等地有相当长的维修经验,然后才回湖南长沙内地发展的,所以技术力量雄厚,专业专业西门子(SIEMENS),三菱(MITSUBISHI),发那科(FANUC)数控系统芯片级维修,伺服驱动器,变频器,直流调速器,PLC,触摸屏,工控机等芯片级维修

公司网址：www.0731deyu.com 周工15386422886 QQ187249313