

不导磁千分尺定做 西安不导磁千分尺 桂量量具刀具公司

产品名称	不导磁千分尺定做 西安不导磁千分尺 桂量量具刀具公司
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

【桂量量具为您推荐明星产品-刀头内沟槽数显卡尺】

三种游标尺读数：

一.十分度尺（强烈推荐）

游标尺刻度格数10 刻度总长9毫米 每小格表示0.9毫米 精度0.1毫米

测量结果：主尺上读的毫米数+0.1n（n为游标尺上第n个与主尺刻度线对齐的格数）

【桂量量具为您推荐明星产品-细尖爪数显卡尺0-150mm】

主要特点：

- 1.爪形细小，用于测量窄小空间的局部尺寸。
- 2.任意位置清零，便于相对测量与实际测量转换。
- 3.任意位置公制与英制转换。
- 4.具体规格：0-150mm，不导磁千分尺厂家，0-200mm，0-500mm，不导磁千分尺厂，0-600mm，0-1000m

m ,

天津桂量量具刃具有限公司

【桂量量具向您推荐明星产品---游标卡尺】

游标卡尺的读数方法以刻度值0.02mm的精密游标卡尺为例，读数方法，可分三步；1)根据副尺零线以左的主尺上的最近刻度读出整毫米数；2)根据副尺零线以右与主尺上的刻度对准的刻线数乘上0.02读出小数；3)将上面整数和小数两部分加起来，西安不导磁千分尺，即为总尺寸。

0.02mm游标卡尺的读数方法

如上图所示，副尺0线所对主尺前面的刻度64mm，副尺0线后的第9条线与主尺的一条刻线对齐。副尺0线后的第9条线表示： $0.02 \times 9 = 0.18\text{mm}$ 所以被测工件的尺寸为：

$$64 + 0.18 = 64.18\text{mm}$$

不导磁千分尺定做-西安不导磁千分尺-桂量量具刃具公司(查看)由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司 (www.guiliang.net) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。桂量量具——您可信赖的朋友，公司地址：天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号，联系人：李克辉。