

曙光精密机械 精密外圆磨床 磨床

产品名称	曙光精密机械 精密外圆磨床 磨床
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

曙光精密成型平面磨床：专注于精密模具部件的磨削

曙光精密成型平面磨床ACC515系列，具有耐久性更加强的双V导轨，机器更加精准和稳定。通过CA伺服电机，使得上下进给可精准到0.0001mm，并且通过手动脉冲进行上下进给。加上导轨各部采用自动润滑机构润滑，磨床，使得工作台的移动更方便，工作寿命更长，保养更容易。

曙光磨床的高效、稳定在中国市场获得一致的好评。曙光在磨床在路上将会越走越远，销量越来越高。除了代理进口设备，我们还自主研发生产内圆磨床、外圆磨床、异形磨床、复合磨床、段差磨床、无心磨床。

曙光外圆磨床：高质量成就高销量，高精度外圆磨床，专注于轴类工件的磨削能手。

外圆磨床一般分为油压自动系列型号。直径式CNC系列型号。斜径式CNC系列型号。外圆磨床是加工工件圆柱形、圆锥形或其他形状素线展成的外表面和轴肩端面的磨床。

外圆磨床分为切入式外圆磨床，端面外圆磨床和外圆磨床。

切入式外圆磨床：当工件磨削部位长度小于砂轮宽度时，砂轮只须作连续横向进给，不必与工件作相对轴向运动，这种磨床的生产率较高。

曙光端面外圆磨床：砂轮架绕垂直轴线斜置一个角度，数控内圆磨床，并将砂轮表面修成与工件轴线平行和垂直的两个磨削面，可同时磨削工件的外圆和轴肩端面，一般用于批量生产。

在外圆磨床生产研发方面，曙光具有近二十年的经验，目前在产的外圆磨床在国内具有优势的核心竞争力，特别是FX27P-60CNC外圆磨床，众多的客户给予好评。FX27P-60CNC外圆磨床更是解决多个轴类工件磨削加工的难题，精密外圆磨床，在市场上大受欢迎。

磨床精度对加工精度的影响有多大

磨床的刚度：是指磨床接受外力(磨削力)时，其部件抵抗变形的才能。也即是在相同的磨削力的情况下，部件变形越小，表明刚度越大。反之，曙光外圆磨床，部件变形大，表明此部件刚度就小。这些变形的大小，破坏了磨床静态的原始几许精度，将引起工件的加工差错的大小。所以刚度好的机床，工件的加工精度高。

热变形：磨床内部的热源散布不均匀，各个部位在运动中发生的热量多少也不同，外界热源对机床各部位的影响也不一样，零部件因材料不同的热膨胀系数也不相同，形成机床各部分不同的微量变形，使机床原始几许精度下降，而影响工件的加工精度。所以精细磨床应该安装在恒温室运用，以避免温度的变化对机床和工件的精度发生影响。

曙光精密机械-精密外圆磨床-磨床由东莞市曙光精密机械有限公司提供。“日本日进无心磨床，台湾大昶磁盘,日本铁肯砂轮,沙迪克慢走丝”就选东莞市曙光精密机械有限公司（shuguangjixie.com.），公司位于：东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦，多年来，曙光精密机械坚持为客户提供好的服务，联系人：薛先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。曙光精密机械期待成为您的长期合作伙伴！