

浙江瑞泰机械全自动快递袋制袋机 高速塑料袋生产设备

产品名称	浙江瑞泰机械全自动快递袋制袋机 高速塑料袋生产设备
公司名称	浙江瑞泰包装机械有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:瑞泰 型号:齐全 产地:瑞安
公司地址	浙江瑞泰包装机械有限公司
联系电话	0577-65135631 13968888725

产品详情

专业制袋机制造商，企业经营30余年，研发至生产各种包装袋制袋设备，支持非标定制解决客户所需的一切难题。主营产品有：全自动PVC高频制袋机、全自动PE拉链袋制袋机、高速快递袋制袋机、高速OPP热切制袋机等一系列制袋设备。企业本着满足客户需求不断创新，以稳定的性能、过硬的质量、良好的售后服务深得国内外新老客户的青睐，产品销售网络遍布全球各地。真诚欢迎国内外商客，同来考察指导，让我们共同发展，互惠互利，友谊长久！

快递袋制袋机

品牌：瑞泰

型号：齐全

售后服务：保修一年，免费上面安装调试

生产产品种类：本机生产：BOPP、OPP、POF、PE等印刷及非印刷的塑料薄膜的热切制袋，快递袋、断胶袋、面包袋等

生产能力：80Kg/小时

制袋速度：180pcs/分

电动机功率：3kw

制品厚度：齐全mm

制袋长度：50-650mm

制袋宽度：50-1150mm

Pe拉链袋制袋机

生产产品种类：本机生产：PE、EVA、PPE等材料做成的拉链袋、服装袋、五金电器袋等

制袋速度：120pcs/分

制袋长度：200-900mm

制袋宽度：200-700mm

opp热切制袋机

生产产品种类：本机生产：BOPP、OPP、POF、PE等印刷及非印刷的塑料薄膜的热切制袋，袜子袋、毛巾袋、面包袋等

制袋速度：300pcs/分

制袋长度：25-950mm

制袋宽度：480-1280mm

Pvc高频制袋机

生产产品种类：本机生产：PVC软膜包装袋、名片薄内页册、相册薄内页册、CD套、医用PVC输液袋、引流袋、文具袋等

制袋速度：50pcs/分

电动机功率：5-8kw

制袋长度：500mm

制袋宽度：450mm

无纺布制袋机

生产产品种类：本机用于生产：无纺布立体袋、背心袋、平口袋、烫把袋、手提袋、鞋袋、化妆品袋等软包装无纺布袋

制袋速度：20-120pcs/分

电动机功率：18kw

制袋长度：200-700mm

制袋宽度：100-800mm

封切（热封冷切）制袋机

生产产品种类：本机生产LDPE，HDPE等塑料薄膜的封切制袋，超市手提袋、平口服装袋、平口鞋袋、一次性医用包装袋等

制袋速度：30-180pcs/分

制袋长度：1500mm

制袋宽度：450-950mm

背心袋制袋机

生产产品种类：本机生产：LDPE
HDPE等塑料薄膜的底封制袋，用于超市手提袋、平口服装袋、一次性医用包装袋等

制袋速度：140 × 2pcs/分

电动机功率：9kw

制袋长度：300-600mm

制袋宽度：380 × 2mm

横切机

品牌：瑞泰

型号：齐全

放卷直径：1200mm

截切宽度：480-1180mm

截切速度：30-180pcs/分

截切精度：1mm

总功率：3kw

截切长度：1500

纸张范围：塑料薄膜、纸张、不干胶、无纺布、矿泉水标签等

堆垛高度：500

工作电压：220V/380V

外形尺寸：3300*940*1600mm

折边机：

品牌：瑞泰

型号：齐全

类别：折边机

售后服务：保修一年，免费上面安装调试

产品别名：折边收卷机

产品用途：软包装塑料折边收卷

电动机功率：0.8KW

外形尺寸：2400X1500X1500mm

重量：800kg

我公司凭借多年在塑料机械行业内领先技术，在研发中取得了突破性的进展，打造了新一代的高速制袋机、冲口机，欢迎新老客户前来参观试机。同类设备相比，具有结构更紧凑、产量更高、制品质量更好、机器更节能、操作更简便等优点。可以广泛用于种类高透明性包装薄膜的生产，为您创造可观的经济效益。切刀采用电流独立加温，高精度控温仪自动控温，操作方便，控温准确。全机采用IC电子回路自动控制，插座式设计，换装容易；并具有无料、断料、堵料停机功能。

其产品优点多：1.采用电脑控制系统，人机界面，操作简单，制袋长度准确。2.双边水冷制袋，快速冷却，热切齐整，封口牢固3.自动折叠送料，可齐边，错边制袋，不会发生制袋错位故障，可完全代替人工折叠，节省人力成本，4.可多条同时送料制袋，效率成倍提高。5.热切机构设计合理，可适用于较薄较软的气泡膜、珍珠棉制袋，而不会发生堵料故障。6.调整热封时间参数，可用于2mm厚度以内珍珠棉制袋，不需另外增加机构。

本机特别设计为点断连卷围裙机。利用电脑控

制，步进（伺服）定长系统使封切尺寸误差小。装置电眼追踪使印刷袋之图

案位置精确。可选择电脑数控调整袋子长度，印刷袋一有问题本机自动停机并报警。本机由放料机构、放料电眼头、放料电机、色标跟踪电眼头、前拉料步进电机，传动机构、电热封刀装置、调节架、主电机等主要部分组成。

三相异步电动机作为本机的主动力源，变频器控制通过机械传动，传至主转动轴后分二路传动：一路为带动电热针装置；另一路带动电热封刀装置而完成整个制袋工作。前拉料采用单片微机为控制核心，配合预置操作键盘等控制步进电机完成定时、定量的拉料工作。后放料采用光电信号控制，可通过直流调速、开关电路来控制直流电机的送料速度，使各状态下的待加工薄膜的张力保持好的状态。

辨色电眼安装在电眼架上，可前后、左右、上下移动，便于电眼对准色标，和调节聚焦点。

电热封刀装置的电热温度采用数字温控仪控制。该温控仪与配用的热电偶的传感信号值进行比较，来控制双向可控硅的导通角，实现加温目的。实际温度设定根据加工塑料薄膜的厚度，制袋速度的快慢而定：设定所需温度，只需调节拨码盘。该控制仪采用移相脉冲输出，寿命长、精度高，但须防止负载短路

及电压源过高。否则会导致可控硅损坏和温控仪失灵。在封刀装置上端设有三个调节螺母，可调节封刀的预压力。

各部分的控制功能 1、面板主要功能键说明：参照液晶屏控制仪说明书（简称电脑说明书）2、制袋长度、送料速度、计数值的调整：参照电脑说明书3、主电机控制当制袋长度及送料速度设定后，就要求主电机有一个相应的速度，来确保一个区间允许步进电机能拉完一个袋长。主电机速度由变频器通过电位器来控制。当袋长及送料速度设定后，启动电机，调节主机速度电位器，达到所需速度。（如果速度过快，“正常”指示灯会熄灭，“超速”灯亮，整机会自动停止。）

电眼检测范围控制：电眼检测范围为预置长度值的前后5毫米。由于印刷和预置长度值不当等原因，电眼在此区间内未能检测到目标色，则电脑将令电眼的检测区再向前10毫米进行搜索。如此四次仍未检测到目标，电脑会报警。防止加工中出现过多废品。自动计数：本机设有自动计数报警装置。液晶屏上能显示制袋的个数和批数。调整请参照电脑说明书。本机将按设定的数据自动生产、脱袋，脱袋时，电脑送出一路信号，使主机停止，另一路使钉针电磁阀动作，钉针下拔，此时翻板电磁阀动作，翻板外打送出袋子。待脱袋装置回复到原位后，主机将自动继续运行。

操作方法：1、加工空白袋操作方法（无印刷袋）a.将待加工的薄膜卷筒料装在放料架上，按图所示路线穿膜至剪切口外。b.将面板上的参数设置成跟电脑说明书上黑体字一样的数值c.将面板上的预置长度设定到所需加工的袋长的数值。d.将色/白开关转至“白”档。e.设定封刀温度，拨通封刀加热开关使封刀温度升到设定值。f.按点进点退键，将加工膜拉出机头。g.按下启动主电机开关，调整好速度，再按运行键，即可正常工作。

浙江瑞泰包装机械有限公司 供应全自动快递袋制袋机 快递袋一体机 高速塑料袋生产设备