

螺旋管厂/来宾自来水管厂家直销

产品名称	螺旋管厂/来宾自来水管厂家直销
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3.00/吨
规格参数	规格:齐全 可定做 产地:广东佛山 数量:常年现货
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

螺旋管主要应用于自来水工程、石化工业、化学工业、电力工业、农业灌溉、城市建设，是我国开发的二十个重点产品之一。作液体输送用：给水、排水，污水处理工程，输泥，海洋输水。作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气。作结构用：作打桩管、作桥梁；码头、道路、建筑结构用管，海洋打桩管等。螺旋管厂/来宾自来水管厂家直销

根据螺旋钢管质量检验结果，通常将螺旋钢管分为三类：合格品、返修品和废品。合格品指外观质量和内在质量符合有关标准或交货验收技术条件的螺旋钢管；返修品指外观质量和内在质量不完全符合标准和验收条件，但允许返修，返修后能达到标准和验收条件的螺旋钢管；废品指外观质量和内在质量不合格，不允许返修或返修后仍达不到标准和验收条件的螺旋钢管。

螺旋焊缝钢管尺寸检验：钢管直径：D219~2540mm，壁厚5~25mm钢管。4.2钢管外径采用周长法测量。4.3钢管外径允许偏差a) 管体直径：当钢管直径D ≤ 610mm时，允许偏差为±0.75%D但最大为±3.2mm；当钢管直径1422mm ≤ D < 610mm时，允许偏差为±0.5%D%，最大为±4.0mm；当钢管直径D > 1422mm时，依协议。管端直径当钢管直径D ≤ 610mm时，允许偏差为±0.5%D但最大为±1.6mm；当钢管直径1422mm ≤ D < 610mm时，允许偏差最大为±1.6mm当钢管直径D > 1422mm时，依协议。4.4钢管椭圆度：当钢管直径D ≤ 610mm时，除管端外，椭圆度偏差 ≤ 0.020D；螺旋管厂/来宾自来水管厂家直销

钢板卷管 螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。主要生产流程如下：内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时缺陷。钢板卷管采用空气等离子切割机将钢管切成单根。钢板卷管切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经。带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。