

bmc成型厂家 bmc成型 苏阳电器制品有限公司

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | bmc成型厂家 bmc成型 苏阳电器制品有限公司 |
| 公司名称 | 东莞市苏阳电器制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市中堂镇蕉利南坊管理区 |
| 联系电话 | 13537199150 |

产品详情

BMC制品的表面出现气泡的原因

材料在被弄湿了以后，bmc成型，设备上面的油花以及润滑油都会导致产品出现污染的情况，产品在成型后受热可能会出现水蒸气，出现这样的情况就会很容易就造成了汽包的产生，碳酸钙等一些物质都是一些亲水的物质，所以使用起来非常容易沾染水份。

设备上面出现捕获空气的情况应该要尽量的减少，出现这样的情况完全决定于产品所铺设的面积以及位置，我们其实在实际使用的时候应该减少铺料的面积，其实在铺设时有效的位置应该要放在模具中央的位置，这样就可以使空气在成型中跑在材料前面而逸出。

mc成型方法主要有压缩、传递、注射三种，不管是那种成型方法料筒的温度一定得满足bmc模塑料的低限值，模具温度控制在135-185 。

注射压力应该选择高压，因为bmc模塑料流动性差固化快并且模具结构复杂而注射速度应该选择较快的速度有利于提高塑件表面质量和缩短固化时间。

bmc材料的成型方法

bmc材料注塑机主要是针对BMC模塑料团状料，在经过BMC模塑料喂料机强制压入BMC模塑料料筒内，再经过螺杆传送至料筒前方，再经注射至模具型腔固化成型。因为bmc是热固性材料所以在注塑机料的温度设定在六十度比较适合方便材料流动，在螺杆预料的时候将材料推入料筒即可。

BMC模具

bmc模具比较适合模压、传递模塑、注塑成型等工艺，制作的机械性能好表面光洁度好耐水耐油耐腐蚀性、耐热，bmc成型模压，耐电弧性可以达到一百九十秒，在电器、电机、无线电、仪表、机械制造、化工设备等领域使用非常广泛。

其成型方法：bmc模具注塑机主要是针对BMC模塑料团状料，bmc成型厂家，在经过BMC模塑料喂料机强制压入BMC模塑料料筒内，再经过螺杆传送至料筒前方，再经注射至模具型腔固化成型。因为bmc是热固性材料所以在注塑机料的温度设定在六十度比较适合方便材料流动，在螺杆预料的时候将材料推入料筒即可。

bmc成型厂家-bmc成型-苏阳电器制品有限公司(查看)由东莞市苏阳电器制品有限公司提供。bmc成型厂家-bmc成型-苏阳电器制品有限公司(查看)是东莞市苏阳电器制品有限公司（www.dgsuyang.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：欧先生。