

带夹具灯管泥胶烘干线 光波式灯管泥胶烘干线

产品名称	带夹具灯管泥胶烘干线 光波式灯管泥胶烘干线
公司名称	中山市诺本输送设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:诺本设备 型号:nobn-128G 用途:灯管固胶烘干
公司地址	中山市小榄镇盛丰泰兴北路10号首层第3卡
联系电话	86 0760 22282751/87870515

产品详情

品牌	诺本设备	型号	nobn-128G
用途	灯管固胶烘干		

一、设备项目：灯管泥胶烘干线（环型）

二、规格参数：12000l × 1350w × 800h（mm）

三、数量：1条

四、设备结构：环型链条输送、小台车式专用灯管夹具、变频调速

五、功能特点：本设备专用于节能灯管与管头座结合，打胶后进行烘干。适用2u/3u/4u等不同规格灯管；采用电热式烘干；动力系统采用变频调速系统，工作噪音小，操作简单。

六、基本配置和构造：

动力：采用台湾合资资产永坤0.75kw的齿轮调速电机，比速为1：5；wpa80型1：60的减速机，合资深圳产易驱1hp变频器，变频无级调速，线速度0—4m/min可调。

机身、机架：机架采用40 × 40（mm）矩形钢管焊接制作，机身封板采用1.2mm冷板弯折制作，护板采用1.2mm冷钢板折弯制作而成。

输送链条：采用上海链条厂出产的一寸双节距单则耳双孔链条。

夹具小台车：夹具框架采用20 × 20（mm）方管组焊，三套面板采由1.5冷板弯轧成型，规格为370 × 380。全线共55（另2套各55套转换面板）套泥胶夹具小台车。每套小台车放20套2u或3u灯管（4u为16套）五金冲压专用夹具，放满大约全线共装1100套灯管。按每小时走一圈，8小时班产量约出8800套灯管。

烘炉体：内壁采用1mm的镀锌板结构，外壁为1.5mm冷轧板弯轧制作，保温层采用优质硅酸铝耐火纤维，厚50mm。

烘炉内体：全线10米烘干高温房，房内设加热管，上设10台立式0.37kw离心风机，配10套离心式风叶，有效使炉体内热风循环。

恒温区：采用电加热式完成，2米3支1000w/支电热管，温度自动恒温-100℃，数字rkc温控显示，继电器自动控制，分四段自动控制，每段温区的温度可设定，常温—100℃。

控制系统：在线体机头一侧操作处设紧急停止开关。电器操作部份分一个电柜控制安装。

9.机体颜色：机身表面采用电脑白色喷塑或客户自定颜色。