

# 齿轮 小模数齿轮加工 奥本马精密机械

产品名称	齿轮 小模数齿轮加工 奥本马精密机械
公司名称	苏州奥本马精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州吴中区胥口镇子胥路北预制4号厂房
联系电话	13584888834

## 产品详情

苏州奥本马精密机械有限公司于2013年6月在中国苏州注册成立，主要从事中小模数传动机械齿轮，涡轮，蜗杆，齿轮加工，伞齿轮，螺旋锥齿轮，轴齿轮，齿轮箱等，零部件生产和研发，服务于汽车制造行业，纺织机械，航空航天，工业零件行业，非标齿轮加工，电子行业，家用电器等领域。

### 齿面加工

### 刨齿

刨齿一般是用刨齿刀加工直齿圆柱齿轮、锥齿轮或齿条等的齿面。刨刀有两个运动：一是刨刀的直线切削往复运动；二是刨刀随摇台的平面回转运动，齿轮，刀具与被加工锥齿轮的运动关系，相当于一个平顶或平面齿轮的齿与被加工锥齿轮的啮合。刀具展成切齿循环一次，加工出一个齿，被加工锥齿轮分度后，小模数齿轮加工，加工第二个齿。

### 齿轮的类型：

#### 类型

按传动比分：定传动比——圆形齿轮机构(圆柱、圆锥) 变传动比——非圆齿轮机构(椭圆齿轮)

按轮轴相对位置分平面齿轮机构、直齿圆柱齿轮传动、外啮合齿轮传动、内啮合齿轮传动、齿轮齿条传动、斜齿圆柱齿轮传动、人字齿轮传动、空间齿轮机构、圆锥齿轮传动、交错轴斜齿轮传动、蜗轮蜗杆传动

按工艺分锥形齿轮、毛坯半制品齿轮、螺旋齿轮、内齿轮、直齿轮、蜗轮蜗杆。

### 齿轮的加工方式：

## 插齿

插齿是按照齿轮副的啮合原理进行加工的，其中一个齿轮是插齿刀，另一个齿轮是工件。在展成过程中，被切齿形就是插齿刀相对于工件的运动轨迹的包络线。插齿刀实际上是一个变位齿轮，为了形成切削刃和进行切削，其端面磨成锥面以形成刀齿的前角，在齿宽方向将渐开线齿形磨成锥形以形成刀齿的后角。插齿时，机床有如下五个运动：1) 插齿刀的快速往复切削运动，冲程数用挂轮来调整；2) 插齿刀和工件作展成运动，此运动用分齿挂轮来调整；3) 插齿刀的径向进给运动。在插齿刀开始接触工件以后，在圆周进给的同时，插齿刀向工件作径向进给，直至切出全齿高为止，而圆周进给继续进行，直至工件转一周时齿轮加工完毕；4) 让刀运动。在插齿刀向上的空行程中，为了避免工件和插齿刀的摩擦，工件应相对有于插齿刀退让一个距离；5) 加工斜齿轮时，插齿刀在沿齿轮轴线纵向移动过程中，还要作相应于齿螺旋角 的附加转动。

齿轮-小模数齿轮加工-奥本马精密机械(推荐商家)由苏州奥本马精密机械有限公司提供。苏州奥本马精密机械有限公司(abmjmjx.com)是一家从事“中小模数传动机械齿轮,涡轮,蜗杆,螺旋锥齿轮,轴齿轮”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“奥本马精密机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使奥本马精密机械在齿轮中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！