

# 不导磁千分尺定做 桂量量具 佛山不导磁千分尺

产品名称	不导磁千分尺定做 桂量量具 佛山不导磁千分尺
公司名称	天津桂量量具刃具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

## 产品详情

### 【桂量量具为您推荐明星产品-中心距-边心距游标卡尺】

量具使用得是否合理，不但影响量具本身的精度，且直接影响零件尺寸的测量精度，甚至发生质量事故，对国家造成不必要的损失。所以，我们必须重视量具的正确使用，对测量技术精益求精，不导磁千分尺厂，务使获得正确的测量结果，佛山不导磁千分尺，确保产品质量。

### 【桂量量具为您推荐明星产品-钢丝绳游标卡尺】

游标卡尺：

当量爪间所量物体的线度为0.1毫米时，游标尺向右应移动0.1毫米。这时它的首条刻度线恰好与尺身的1毫米刻度线对齐。同样当游标的第五条刻度线跟尺身的5毫米刻度线对齐时，说明两量爪之间有0.5毫米的宽度，……，依此类推。

### 【桂量量具为您推荐明星产品-大量程游标面差尺 ± 20mm】

特点：

- 1.精度高，分度值为0.02mm，不导磁千分尺报价，量程达到0-20mm
- 2.用途：用于模具制造、汽车生产过程中段差/面差的检测

分辨率：0.02mm

允许误差： $\pm 0.03\text{mm}$

测量范围：0-20mm

3.可以根据客户的具体需要定制更大量程的游标面差尺

段差的含义：

英文叫Step。模具制造方面，不导磁千分尺定做，段差指两块模具镶件或前后模等分型面位置因为加工精度偏差导致匹配的偏差；汽车生产方面，段差指零件装配时，存在配合误差，面与面结合处不平滑，有刮手不顺的感觉。

不导磁千分尺定做-桂量量具(在线咨询)-佛山不导磁千分尺由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司（[www.guiliang.net](http://www.guiliang.net)）位于天津市南开区密云路新南马路五金城二区30栋109号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前桂量量具在量具中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。桂量量具取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。桂量量具全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。