

# 仿磁游标卡尺 天津桂量量具刃具 定制仿磁游标卡尺

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 仿磁游标卡尺 天津桂量量具刃具<br>定制仿磁游标卡尺 |
| 公司名称 | 天津桂量量具刃具有限公司                |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109  |
| 联系电话 | 13752007405 13752007405     |

## 产品详情

### 【桂量量具为您推荐明星产品-游标卡尺】

#### 游标卡尺保管方法

游标卡尺使用完毕，仿磁游标卡尺采购，用棉纱擦拭干净。长期不用时应将它擦上黄油或机油，两量爪合拢并拧紧紧固螺钉，放入卡尺盒内盖好。游标卡尺有0.1毫米（游标尺上标有10个等分刻度）、0.05毫米（游标尺上标有20个等分刻度）、和0.02毫米（游标尺上标有50个等分刻度）、0.01毫米（游标尺上标有100个等分刻度）4种小读数值。

### 【桂量量具为您推荐明星产品-刀头内沟槽数显卡尺】

游标卡尺的结构分为主尺、副尺即游标，仿磁游标卡尺定做，以精度为0.02mm的游标卡尺为例；副尺上的49格对准主尺上的50格，主尺上的刻度每一小格为1.0mm，游标上的每一小格刻度为 $49 / 50 = 0.98\text{mm}$ 。用游标卡尺测量工件时，定制仿磁游标卡尺，先看游标上的零线在主尺多少mm后面，然后再看游标上的哪道刻度线对准主尺上的刻度线。比如游标的零线在10mm后面，然后再看游标上第10道刻度线对准主尺上的刻度线，即测量的数据为10.20mm。（游标上的刻度线与主尺的刻度线每相差一格，尺寸就相差0.02mm，仿磁游标卡尺，相差10格，就相差了0.20mm。）

### 【桂量量具向您推荐明星产品---游标卡尺】

游标卡尺的读数方法以刻度值0.02mm的精密游标卡尺为例，读数方法，可分三步；1)根据副尺零线以左的主尺上的最近刻度读出整毫米数；2)根据副尺零线以右与主尺上的刻度对准的刻线数乘上0.02读出小数；3)将上面整数和小数两部分加起来，即为总尺寸。

### 0.02mm游标卡尺的读数方法

如上图所示，副尺0线所对主尺前面的刻度64mm，副尺0线后的第9条线与主尺的一条刻线对齐。副尺0线后的第9条线表示： $0.02 \times 9 = 0.18\text{mm}$ 所以被测工件的尺寸为：

$$64 + 0.18 = 64.18\text{mm}$$

仿磁游标卡尺-天津桂量量具刃具-定制仿磁游标卡尺由天津桂量量具刃具有限公司提供。仿磁游标卡尺-天津桂量量具刃具-定制仿磁游标卡尺是天津桂量量具刃具有限公司 ([www.guiliang.net](http://www.guiliang.net)) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：李克辉。