

# 当涂纸箱 安龙纸箱 瓦楞纸箱

产品名称	当涂纸箱 安龙纸箱 瓦楞纸箱
公司名称	芜湖市安龙印务包装有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖高新技术开发区汽配路天子港工业园区
联系电话	13855381136 13855381136

## 产品详情

### 彩盒的行业发展趋势

随着人们生活水平的提高，人们对健康和保健的关注会更加增强，生产行业也将会有更大的发展。以上这些要求可确保药品的安全、有效使用。作为彩盒(纸盒)包装生产，企业必须要做到上述要求。所以，带有保护功能的、方便开启的纸盒包装将有望获得更广泛的市场。

我国经济快速发展，在“十一五”发展规划的起步之年，尤其是庞大的加工制造业，给包装印刷业提供了一个发展机遇；有特色的优势企业如卷烟、酒类、食品、小家电、化妆品等市场份额越来越大，需要精美彩色包装了；印刷工艺技术的不断提高，纸箱批发，也要求包装印制水平相应提高；随着人们物质生活水平提高，审美意识增强，也越来越讲究包装；客户为了提高自身产品的价值和附加价值，也要求包装水平的提升。

瓦楞纸箱的原辅材料是决定瓦楞纸箱抗压强度重要的因素，主要包括：原纸、胶粘剂及纸板表面加工工艺等。其中箱板纸和瓦楞原纸的综合环压强度直接决定了瓦楞纸张板的边压强度，纸板边压强度也决定了瓦楞纸箱的抗压强度，原纸的环压强度与纸板的克重、含水率、紧度、挺度等性能有关。

纸箱抗压强度不单取决于纸板的综合环压强度，还与瓦楞纸板的粘合效果有关，其中粘合效果不仅仅是指粘合强度，一般认为在瓦楞形状不发生明显变形的情况下，粘合强度越大越好。胶粘剂直接决定了纸板粘合效果，粘合效果优劣直接影响到纸板边压，同时粘合剂性能也影响到纸板的返潮和吸湿。

不同的瓦楞类型和形状对成型后的纸板的边压强度也有较大的影响，主要是不同的瓦楞成型后的支撑体的厚度和受力面不同所造成，相同材质的瓦楞纸板楞高度越高纸板边压越大，压楞系数越大纸板的边压强度越大

通常预印纸箱的面纸是白板纸，裱贴时是在瓦楞纸箱的最外层，因而也容易接触到外界的空气水分，所以，白板纸的一些技术指标如何，也直接影响整个纸箱的防潮性能。根据生产工艺实践体会情况，笔者认为白板纸的印刷表面粗糙度、平滑度、光泽度和吸水性对纸箱防潮性能影响较大，所以，订货时必须强调要求这些技术指标应控制在国家标准范围，当涂纸箱，甚至还可要求高于国家标准，以提高纸箱的防潮性能。特别是印后加工采用上光工艺的白板纸，纸面涂布质量差容易吸油，使纸面缺乏应有的油层

和亮度，就容易吸收外界的水分。按照国家标准GB/T10335.4—2004《涂布白板纸》规定和技术指标要求，涂布白板纸分优等品、一等品和合格品三种，并有白底和灰底之分，且技术指标有一定的差异。我们在生产工艺实践中发现，质量等级高的白板纸，上光后纸面光亮度较高，反之，则明显缺乏光亮度，其抗湿性能也就差。所以，根据食品的质量等级不同和销售地环境温湿度的差异，选择合适等级的白板纸进行印刷，既可兼顾适度包装的经济性，瓦楞纸箱，又较好地可达到防潮包装、满足市场使用的质量要求。按照笔者的质量管理体会，选择预印白板纸质量等级的原则是：产品档次一般；销售、使用周期较短；产品销售、使用的环境湿度相对比较干燥的；纸箱印刷版面油墨涂布面积较大的，预印白板纸可酌情选择一等品或合格品进行印刷即可。反之，纸箱包装，产品档次较高；销售、使用周期较长；产品销售、使用的环境湿度相对比较高的；印刷版面油墨涂布面积不大的，可采用优等品的白板纸进行印刷，这也是提高预印纸箱防潮性能的重要工艺措施。当涂纸箱-安龙纸箱-瓦楞纸箱由芜湖市安龙印务包装有限责任公司提供。芜湖市安龙印务包装有限责任公司（[www.whalbz.com](http://www.whalbz.com)）是一家从事“纸箱,瓦楞纸箱”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“安龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使安龙纸箱在纸箱中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！