

碳酸饮料非碳酸饮料吹灌旋一体机

产品名称	碳酸饮料非碳酸饮料吹灌旋一体机
公司名称	江苏辉河包装机械有限公司
价格	1000000.00/套
规格参数	品牌:辉河 型号:CGX30000 产地:苏州张家港
公司地址	江苏省张家港经济开发区南区南园路33号
联系电话	15050105116

产品详情

CGX40-120-40吹灌旋一体机以“吹瓶单元”、“灌装单元”和“旋盖单元”为基础，通过对光、机、电、气等多个学科的综合应用，应用伺服系统进行同步控制，实现对多个单元设备一体化控制和生产，提高整线生产效率、降低投资成本、降低能耗和设备维护成本。供坯、理坯：瓶坯从供坯斗进入提升机输送至理坯器，通过理坯、使瓶坯自动排列进入星轮送入加温区。理坯过程完全实现自动控制，理坯效率高而不伤瓶坯。加温机加温：装载好的瓶坯由可翻转芯轴携带，芯轴沿变加速度翻转导轨将瓶坯平稳地翻转为瓶口向下坯身向上的状态，该状态是最有利于对瓶口螺纹部分进行隔热防护的最佳工艺状态，同时，携带着瓶坯的芯轴在公转链条的带动下还在匀速自转，匀速经过外侧加温灯箱和内侧冷却系统，系统配有9段红外线加热灯管，使整个瓶坯获得最佳的工艺温度。吹瓶单元：专用的机械手沿一定的凸轮曲线将加热后的瓶坯传送至模具中，瓶坯经拉伸预吹，然后通入过高压气最终吹成瓶形。专用的机械手沿一定的凸轮曲线将吹制成型的瓶向外输送。灌装单元：吹制的瓶子通过过渡拨轮传送至灌装机。进入灌装机的瓶子由提升气缸上的瓶夹卡住瓶口保持，并在凸轮作用下实现上升与下降。灌装机采用重力灌装方式，瓶口上升顶开灌装阀开始灌装，当物料上升到堵住回气孔位置时结束灌装。灌装结束后瓶口下降离开灌装阀。旋盖单元：瓶子通过过渡拨轮进入旋盖机。旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位，保持瓶子直立并防止旋转。旋盖头在旋盖机上保持公转并自转，在凸轮作用下实现抓盖、套盖、旋盖、脱盖动作，完成整个封盖过程。成品瓶通过出瓶拨轮从旋盖机传送到出瓶输送链上，由输送链传送出三合一灌装机。