

冠通蓄电池6-GFM-100 12V100AH警报

产品名称	冠通蓄电池6-GFM-100 12V100AH警报
公司名称	山东恒泰正宇电源科技有限公司销售部
价格	.00/只
规格参数	品牌:冠通蓄电池 型号:6-GFM-100 产地:浙江
公司地址	济南市历城区银座万虹广场1001-5号
联系电话	13290292093

产品详情

冠通蓄电池6-GFM-100 12V100AH警报

冠通蓄电池凭着产品的过硬质量和诚信天下的服务理念在行业内有着良好的声誉。公司是一家集免维护铅酸蓄电池、太阳能光伏系统、UPS电源，LED光源，电源等研发、制造、销售、服务为一体的科技主导型的股份企业。专业生产铅酸蓄电池、太阳能光伏电源，LED光源。工厂占地面积为50亩，年产值可达5000万至1亿的能力。总公司还在国内设有多家直属法人的销售公司. 实行董事会领导下的总经理负责制治理结构，决策层和执行层、职责明确。公司自组建以来，秉承“发展、责任、回报”企业核心理念，坚持“共创伟业、共享未来”为员工共同价值导向的企业精神，经过所有员工多年不懈的努力，公司规模慢慢发展壮大。

冠通6-GFM系列蓄电池

1. 引用标准 MF系阀控密封式铅酸蓄电池符合如下标

JIS C 8707-1992 阴极吸收密封固定型铅蓄电池标准

JB/T8451-96 中华人民共和国机械行业标准

YD/T 799-2002 中华人民共和国通信行业标准

DL/T 637-1997 中华人民共和国通信行业标准

2. 应用领域 不间断电源 军备电源 医疗设备 监控系统 通信设备 航空/航海系统 石化工业 电厂/电站等

3. 铅酸蓄电池特性

免维护（寿命期内无需加酸加水）。

使用严格的生产工艺，单体电压均衡性佳。

采用特殊板栅合金，抗腐蚀性能及深循环性能好，自放电极小。

吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%且内阻低，大电流放电性能优良。

4. MF铅酸蓄电池安装要求

使用前检查电池外观有无裂纹，破损，漏液现象，一经发现应及时查找原因或进行更换。电池应安装在远离火源，热源（大于2M）的地方，必须有良好的排气通风条件，应确保电池运行的环境温度在15-25度。使得电池有较长的使用寿命。

充电电流电压，时间必须按厂家规定执行，电池避免过充过放电。

搬运，安装，使用过程中应避免电池正，负极短路。

5. MF铅酸蓄电池使用注意事项

拆装电池应由专业人员完成，若因机械损坏电池电解液沾到了皮肤或衣服上。立即用清水冲洗。如果溅入眼睛，要尽快用大量的清水冲洗并立即上医院治疗。

不同容量，不同制造商或新旧不同的电池请勿混用。

勿用化纤布或海绵擦拭电池外壳。

电池停搁6个月以上，使用前必须进行补充电。

胶体蓄电池与铅酸蓄电池主要的优缺点、高聚能胶体蓄电池与铅酸蓄电池购买的时候经常会出现这样的画面，到底是买高聚能胶体蓄电池还是铅酸蓄电池呢，貌似这两个产品的功能都很相似，所以商家在购买的时候会出现犹豫不决的情况，到底要购买那一种。1、环保性能：该产品采用高份子聚合硅胶体电解液取代硫酸，解决了在生产使用过程中一直存在的酸雾溢出和接口腐蚀等环境污染的难题，而报废的聚合硅蓄电池的电解质还可作肥料，无污染，易处理，电池栅板亦可回收再用。2、充电接受能力：充电接受能力是衡量蓄电池的一个重要技术指标。高聚能胶体蓄电池可用0.3-0.4CA电流值充电，常规充电时间为3-4小时，仅为铅酸蓄电池充电时间的1/4。亦可采用0.8-1.5CA电流值快速充电，快速充电时间<1小时，已突破了0.5小时率。大电流充电时，高聚能胶体蓄电池无明显的温升，也不会影响电解质特性和电池寿命。高聚能胶体蓄电池的快速充电特性，对要求解决快速充电的行业有着广阔的应用前景。3、大电流放电特性：与充电能力相对应，蓄电池的放电能力同样是极其重要的技术指标。某额定容量的蓄电池能用越短的时间放完电，标志着其放电性能越强。国内通讯用蓄电池放电标准为10小时率，动力用蓄电池为5小时率。高聚能胶体蓄电池由于电解质内阻极小，大电流放电特性良好，可普遍用0.6-0.8CA电流值放电。动力用电池短时间放电能力要求高达15-30CA。经国家蓄电池质量检验中心测试，高聚能胶体蓄电池2小时率的放电能力达到国际先进水平。4、自放电特性：自放电小，免维护性好，便于长时间保存。普通铅酸蓄电池由于自放电因素，通常在20℃环境中存放180天后，需要进行一次放/充电维护，否则可能损害电池的寿命。高聚能胶体蓄电池由于其内阻仅相当于铅酸蓄电池的十分之一，所以其自放电极小，又无记忆效应，常温存放一年，容量仍能保持标称容量的90%，这项指标居国际先进水平。5、全充全放电能力：高聚能胶体蓄电池全充全放电能力强。多次反复深度充放电甚至全充全放电对电池影响很小，可取消或减低10.5V(标称电压12V)的下限保护，这对动力电池十分重要。铅酸蓄电池在使用时通常设有10.5V低压保护装置，低于10.5V时不可继续放电。这不仅是因为其低压工作特性差，更重要的是深度放电会使极板受到损害。6、自恢复能力强：高聚能胶体蓄电池有较强的自恢复能力，反弹容量大，恢复时间短，在放完电数分钟后可再使用，这对应急使用特别有利。7、低温特性：高聚能胶体

蓄电池在-50 ~ +50 环境可正常使用，而铅酸蓄电池在低于-18 的环境下使用时容量骤降。8、使用寿命长：用作通讯电源使用寿命10年以上，用作动力电源时，深度循环充放电次数超过500次(国家标准为350次)。所以如果下次再购买电池出现犹豫不决的情况下，你就按照上面的情况进行比较，很快就可以选出适合自己的商品。真的是省时省力又省心。

UPS电源铅酸电池损坏的四个原因:

失水 硫化物 不平衡 热失控 (滚筒充电),前两者 占市场上电池损坏的97%。

1) 分析：铅酸蓄电池失水的主要原因 铅酸电池中的电解质与人体内的血液一样有价值。一旦电解液消失，就意味着电池报废。电解液由稀硫酸和水组成。充电过程中，很难避免失水，充电方式不一样，失水量也不一样。普通的三段式充电模式，充电过程中的水损失是智能脉冲模式的两倍以上！除了电池的自然寿命还有一个损失的生命：单个电池超过90克的水分损失，电池报废。在室温（25℃）下，普通充电器失水量约为0.25克，智能充电脉冲为0.12克。在高温（35℃）下，通用充电器损失0.5克水，智能充电脉冲为0.23克。点击[这里](#)计算，普通充电器经过250次水充电干燥循环后，600次循环后水循环中新的三相脉冲将充电干燥。因此，智能脉冲可以延长电池寿命一倍以上。

铅酸电池在充电过程中是大的问题。根据美国科学家(J. A. Mas)对铅酸蓄电池充电过程中气体释放的原因和规律的研究，铅酸蓄电池可接受的充电电流如下，以达到低的气体释放速率：

临界冲气曲线公式为： $I = I_0 e^{-at} h^2$ 在充电过程中，充电电流超过临界放气曲线的部分只能使电池与水发生反应产生气体并升温，不能增加电池的容量

- 1、恒流充电阶段，充电电流保持恒定，充满功率快速增加，电压升高；
- 2、恒压充电阶段，充电电压保持恒定，充电电力继续增加，充电电流减小；
- 3、电池充满，电流低于浮充转换电流，充电电压降至浮充电压；
- 4、浮充电阶段，充电电压保持浮充电压；

普通三相充电的阶段是恒流充电，主要是考虑到电路设计更方便，而不是佳的电池性能设计。根据铅酸蓄电池充入气体的演变过程，三相充电过程中一般的气体释放过程如下：恒流充电的后一个周期和恒压充电的预充电，电流超过临界气体的演变范围，导致电池的气体放出，导致寿命下降。超过临界气体释放范围的电流只会导致电池产生气体和温度升高，而不会转化为电池能量，从而降低了充电效率。

解决方法：脉冲解决失水问题 智能脉冲恒定速度的阶段比普通充电器的恒流 + 恒压阶段缩短近一个小时，而这一个小时的高压充电是水分分配的关键时刻。智能脉冲在打开电压参数的基础上，把光线转换成智能脉冲是非常准确的，而普通的充电器以电流参数为转向灯，一旦电池硫化，内阻增大，充电电流也增大，很难转向灯，很容易造成高压段长时间充电，加速水解。2) 分析：铅酸电池固化的原因 长期电池滞留，充电过程中长期过度充电和充电不足，使用大电流放电，极易导致电池固化。它的外观是：一个灯，一个充满电，我们称之为电池“假货损坏”。硫酸盐硫酸盐附着在板上，减少了电解质和板的反应区域，电池容量迅速下降。失水会增加电池的固化；硫化会增加电池的失水量，容易形成恶性循环。解决方案：智能脉冲溶液固化

智能脉冲使用智能脉冲尖峰可以打破硫酸铅的晶核，使其难以形成硫酸盐。

智能脉冲充电器： 恒功率， 智能脉冲， 滴灌 普通三级： 恒流， 恒压， 浮充

3) 分析：铅酸电池不平衡 一个电池由三到四个。由于制造过程中，每个电池的平衡无法实现。普通充电器的平均电流先用小容量单电池充电，形成过充电。当电池放电时，小容量电池首先被放电完毕，并形成过放电。长期的恶性循环，让整个电池出现单一的落后，让整个电池报废。三级充电器浮充级，小电流500mA，其作用是补偿充电，使电池充满。但是它也带来了两个副作用：1，充满电，过量电流不断，电能转化为热量，水分解，加速水分的分配；2，小电流充电，造成大电流分叉，容易造成电池组不平衡。解决方案：智能脉冲解决电池不平衡程序 智能脉动失水量是普通充电器的三分之一，水分损失少，电池电压差会小；另一方面水损失大，则电池电压差。随着失水量的增加，硫化会增加，而一般充电器不会消除硫化功能，所以电池组不平衡。智能脉冲充电，水分损失少，电池电压差小，当电池固化后，可将脉冲去除，使整组电池趋于平衡。智能脉冲恒功率级大电流，作用是：1，快速充电，节省充电时间；2，启动电池板消除电池钝化现象，恢复电池容量，使整组电池容量趋于平衡。放电阶段，为消除电流分叉的影响，电池充满充电不足，充满后自动关闭，减少水分解，保持电池平衡。

4) 分析：铅酸电池热失控问题 电池变形不是一个突然，往往是一个过程。当电池充电到容量的80%时，进入高压充电区。此时，氧气首先在正极板上沉淀，氧气通过隔膜上的孔达到负极板。氧气复苏反应在负极板上进行： $2Pb + O_2$ (氧气) = $2PbO + Q$ (加热)； $PbO + H_2SO_4 = PbSO_4 + H_2O + Q$ (热量)。

当反应达到90%时，氧气产生速率增加，阳极开始产生氢气。大量气体的增加导致电池的内部压力超过阀门压力，安全阀打开，气体逸出，终失去水分。 $2\text{H}_2\text{O} = 2\text{H}_2 + \text{O}_2$ 。随着电池循环次数的增加，水逐渐减少，电池出现如下：1、氧“通道”变平滑，“通道”产生的正氧化很容易达到负值；2、热容量减小，电池热容量大，失水量大，电池热容量大大降低，电池产生的热量温度迅速上升；3、由于失水电池超细玻璃纤维隔板发生收缩，使正负极板粘附性变差，内阻增大，充放电过程中热量增加。经过以上过程，电池内部产生的热量只能通过电池槽热量，如发热量小于散热量，即温升现象。温度上升，使电池的演变过电位降低，气体放出量增加，大量正极氧化通过“通道”在负极表面发生反应，发出大量热量，使温度迅速升高形成一个恶性循环，即所谓的“热失控”。