

# 豪峻不锈钢屏风定制切割加工厂家 来图来样屏风定制加工

产品名称	豪峻不锈钢屏风定制切割加工厂家 来图来样屏风定制加工
公司名称	佛山市豪峻不锈钢有限公司
价格	3.99/件
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇金鋆国际金属交易广场G区 1-3号
联系电话	86 0757 29313837 18028113895

## 产品详情

### [屏风激光切割加工及编程工艺](#)

### [屏风激光切割加工](#)

技术已在薄板下料中得到广泛应用，如何更好地提高材料的利用率，降低使用成本，是各企业面临的普遍问题。

下面豪峻不锈钢给各位详细分析了激光切割特点和原则，提出利用工件的公用边、零搭边排样技术优化切割路径来减少废料，提高材料利用率的工艺方法。

#### 一、[屏风激光切割加工](#)的介绍：[屏风激光切割加工](#)

是利用经聚焦的高功率密度激光束照射工件，使被照射的材料迅速熔化、汽化、烧蚀或达到燃点，同时借助与光束同轴的高速气流吹除熔融物质，从而实现将工件割开。激光切割属于热切割方法之一。

#### 二、[屏风激光切割加工](#)

可分为激光汽化切割、激光熔化切割、激光氧气切割和激光划片与控制断裂四类。

1、激光汽化切割：利用高能量密度的激光束加热工件，使温度迅速上升，在非常短的时间内达到材料的沸点，材料开始汽化，形成蒸气。这些蒸气的喷出速度很大，在蒸气喷出的同时，在材料上形成切口。材料的汽化热一般很大，所以激光汽化切割时需要很大的功率和功率密度。激光汽化切割多用于极薄金属材料和非金属材料（如纸、布、木材、塑料和橡皮等）的切割。

2、激光熔化切割：激光熔化切割时，用激光加热使金属材料熔化，然后通过与光束同轴的喷嘴喷吹非氧化性气体（Ar、He、N等），依靠气体的强大压力使液态金属排出，形成切口。激光熔化切割不需要使金属完全汽化，所需能量只有汽化切割的1/10。激光熔化切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及其合金等。

3、激光氧气切割：激光氧气切割原理类似于氧乙炔切割。它是用激光作为预热热源，用氧气等活性气体作为切割气体。喷吹出的气体一方面与切割金属作用，发生氧化反应，放出大量的氧化热；另一方面把熔融的氧化物和熔化物从反应区吹出，在金属中形成切口。由于切割过程中的氧化反应产生了大量的热，所以激光氧气切割所需要的能量只是熔化切割的1/2，而切割速度远远大于激光汽化切割和熔化切割。激光氧气切割主要用于碳钢、钛钢以及热处理钢等易氧化的金属材料。

4、激光划片与控制断裂：激光划片是利用高能量密度的激光在脆性材料的表面进行扫描，使材料受热蒸发出一条小槽，然后施加一定的压力，脆性材料就会沿小槽处裂开。激光划片用的激光器一般为Q开关激光器和CO<sub>2</sub>激光器。控制断裂是利用激光刻槽时所产生的陡峭的温度分布，在脆性材料中产生局部热应力，使材料沿小槽断开。

### [屏风激光切割加工](#)

技术广泛应用于金属和非金属材料的加工中，与其他加工方式比较，激光切割一次性投入成本大，但是切割速度快、成型精度高、切割后断面光滑对材料无损伤且适用于多种材料的切割。

### [屏风激光切割加工](#)

在薄板成型时，通过对程序的调整，可实现在复杂的三维工件上进行开孔、切割动作，用其替代复杂的冲孔、切割模具，能明显降低生产制造成本及缩短生产周期因此，目前激光切割已广泛地应用于城市轨道交通车辆制造、汽车工业制造及航空等行业中。

在生产实际中应考虑如何优化激光切割工艺，提高生产过程中板材利用率，缩短切割延米长度，从而实现提高工件质量及降低生产成本。经过长期的实践探索，激光切割路径的优化和工件的公用边排样技术是激光切割减少废料的关键技术和难点。