

# 铝合金压铸 压铸模具 铝压铸找迅思压铸厂 配套生产定制

产品名称	铝合金压铸 压铸模具 铝压铸找迅思压铸厂 配套生产定制
公司名称	深圳市迅思科技有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:迅思压铸 型号:定制 产地:广东
公司地址	深圳市光明新区公明办事处李松荫社区第一工业区第90-6栋第一层B区
联系电话	0755-23413125 15899787030

## 产品详情

### 迅思解读压铸模具的制造标准概述

- 1、浇口套和分流口要按标准设计；
- 2、400T以下的压铸模具，其模具码模槽最小在30MM\*30MM，型板高最小30MM；400T以上的压铸模具其码模槽应在40MM\*40MM，型板高最小在40MM以上；
- 3、变形是很大的一个隐患，为减少变形，支撑模芯动模架厚度至少要大于或等于80mm，为悬空位宽度的三分之一，模架支撑模芯的厚度大于或等于70mm；
- 4、最基础的一个问题，一定要按本公司压铸机尺寸来进行外形的的设计；
- 5、跨距大于150MM的时候，都要考虑加支撑，且直径不小于60MM，这个防止变形，要尽可能的靠近压射变形位的地方。

压铸模具制造标准还有许多要注意的细节问题，所以这也是对一家企业设计水平的考验，因为这一环紧扣后期所有的工作，设计有问题是无法使用材料去弥补的，迅思压铸厂多年来一直对设计部进行严格的要求，并要求设计人员不断学习不断进步，以保证公司整体水平的向前跃进。