

# 数控液压折弯机 数控液压折弯机价格 晨曦机电

产品名称	数控液压折弯机 数控液压折弯机价格 晨曦机电
公司名称	东莞市晨曦机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇良边方中路2号103室
联系电话	13530580748

## 产品详情

数控折弯机机械扭轴同步，精度高，挡块，数控液压折弯机价格，配用荷兰Delem的专用数控系统，压力比例阀、光栅尺、伺服电机均原装进口。数控折弯机压力节制回路重要分为如下几类：

### 1、增压回路

数控折弯机常用的压力节制回路还包括：经由过程打击气缸，把氛围的压力能转换为活塞杆动能，使活塞以极快的速率向外侧活动，产生极大的打击力并对外做功的打击节制回路；经由过程电磁阀的节制，应用两种分歧的压力对双感化气缸在分歧方向上的活动停止驱动，数控液压折弯机，以到达节俭耗宇量目的的双压驱动气缸回路；

和在某些场所，如均衡体系等，为了顺应品质具备差别的分歧工件的加工必要，而供给多种均衡压力的多级压力节制回路等本文转载自激光切割机。

### 2、事情压力节制回路

为了使气动体系获得稳固的事情压力，必要对体系停止二次压力节制，这类回路平日是由3个分别元件，即氛围过滤器、减压阀和油雾器组合而成，分别元件在组应时的地位一定要保持稳固，因为氛围过滤器的过滤精度很高，数控折弯机是以要在其后面加装一级粗过滤装配，也就是把经气源压力节制之后的压缩氛围，再颠末减压阀减压稳固，作为体系的事情气压，油雾器能够依据实际情况抉择能否装置。不克不及产生挪动。

### 3、其余范例压力节制回路

有时候，因为数控折弯机的气缸尺寸限定，在某些部分得不到所必要的氛围压力，这就要在这些部位应用增压器构成增压回路，经由过程把低压氛围和低压油压而完成增压后果。增压回路所应用的增压器，也分为繁多流体增压器和双流体增压器两种，应用双流体增压器的增压回路能够在狭窄空间内输入更多的压力。

数控折弯机具有吨位高、噪声小等优点，更多关于我公司产品的资讯欢迎随时关注我们的网站。

## 折弯机液压系统故障分析与排除

液压系统故障有几种类型。其中一些缺陷是由某些液压组件的故障引起的。有些是由系统组件的组合引起的，有些是由于液压油选择不当和液压油污染所致，有些是由于机械，电气和外部因素引起的。

上述某些故障是在缓慢累积之后发生的，维修数控液压折弯机，但在许多情况下是突然发生的。许多液压设备用户不注意设备维护，寮步数控液压折弯机，可以在设备故障后对其进行维修。为了跟上施工周期或追求经济利益，由于使用疾病，大大减少了对疾病的使用。

通常，对液压设备进行故障排除需要花费半天和几天的时间。用户非常担心甚至有些人也必须购买新机器。液压技术是一项不容易掌握的新技术。

那么，不熟悉液压技术的维护人员又如何在没有专用设备的情况下以最快的速度分析和发现故障呢？

以“多功能折弯机液压系统”为例来说明如何解决该问题。

该机器用于弯曲直径从 4.5到 12mm的金属制品，它由主机，液压站和电气控制柜三部分组成，其液压原理如图1所示。

1个过滤器；2、3- 双联液压泵；4，16-2/2通电磁换向阀；5、6先导式溢流阀；7，12-3位置四通电磁换向阀；8、11个单向节流阀；9左弯曲机构液压缸；10向弯曲机构液压缸；13压缩液压缸；14二位四通电磁换向阀；调速阀

为了防止粘膜加剧折弯机模具零件的磨损，需要采用与制件亲和力较小的折弯机模具材料，从而提高折弯机模具的质量。

设计折弯机模具结构时，切记结构紧凑、方便操作，同时保证折弯机模具有较高的强度和刚度;折弯机模具结构允许时，折弯机模具零件各表面的转角应尽可能设计成圆角过渡，以防止应力集中;

对于凹模、型腔及部分凸模、型芯，可采用组合或镶拼结构来消除应力集中，细长凸模或型芯，结构上需采取适当的维护措施;

对于冷冲模，应配置防止制件或废料堵塞的装置(如：弹顶销、压缩空气等)与此同时，还要考虑如何减少滑动配合件及频繁撞击件在临时使用中磨损所带来的对折弯机模具质量的影响。

数控液压折弯机-数控液压折弯机价格-晨曦机电(优质商家)由东莞市晨曦机电科技有限公司提供。东莞市晨曦机电科技有限公司(www.dgscxjd.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.gdxkbz.cn)还是从事折弯机，激光上料机，铆钉机的厂家，欢迎来电咨询。