

生产免烧砖上板机

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 生产免烧砖上板机 |
| 公司名称 | 沂南县德永机械设备厂 |
| 价格 | 22000.00/台 |
| 规格参数 | 免烧砖上板机:德永机械 免烧砖上板机:60 |
| 公司地址 | 山东沂南县大庄镇驻地，联系15065983898 |
| 联系电话 | 0539-3552228 15910159236 |

产品详情

生产免烧砖上板机，

上板机由框架、升板系统、推板系统、调偏系统、托辊、定位架、控制系统等几部分组成。

上板机特点优点在于无需专用设备基础，放置在硬化平地上即可与送板机配套使用，减轻了操作工人的劳动强度，提高了工作效率，节省人工，降低生产成本；整机无移动的电缆和电气元件，保证了操作人员的人身安全；整体设备具有结构简单合理，操作使用灵活、性能可靠、适用范围广特点。

空心砖上板机 该机只需用叉车、液压转运车将叠放在一起的20-30块托板放在上板机架子上，即可由机器自动完成进板、升高、送板等全套流程，全自动运行，省事省力；水泥砖上板机是PCB生产线上普遍使用的自动化设备之一，目前，所有的上板机均采用PCB在传送导轨的下方的上板方式，它需要由真空吸盘将PCB吸附并提升到传送导轨上方，然后再关闭导轨气缸和真空吸盘，PCB落在导轨上再由气缸推到传送皮带上。包括机架，机架的一侧连接有挡板，挡板的一侧连接有支撑架，支撑架的底部固定连接有支架，支架的一侧固定连接有支撑板，支撑板的顶部安装有第二电机。

生产形势免烧砖机设计的贮料分料系统：保证供料的准确性，减少物料在内压和其它外因作用下产生密度不均，影响供料量，确保材料即用即送，给料量准确，使制品密度一致性好。QT8-15免烧砖机多源式振动系统：为适应大型成型设计。适用与大工作台面，集电脑控制、液压驱动、机电同步等多项技术。采用全同步振动方式，振击力可调，频率可根据不同工艺要求调整，低频加料，高频成型，激振力可根据不同原材料调整以达满意的振实效果，振动加速度可达17.5G。QT8-15免烧砖机控制系统：数字与位移传感器技术有效结合，使各项动作准确可靠，适用与繁忙复杂的工作条件。系统采集数面种生产工艺编写而成，操作简便。自动诊断：随机电脑故障自动诊断系统，提示报警，利于及时排除故障。结合远程控制系统，通过电话连接，实现远程监视控制、诊断。QT8-15免烧砖机一机多用，通过更换模具可生产不同规格多孔砖、空心砌块、路沿石、路面砖以及植草砖、护坡砖等水泥制品。

生产免烧砖上板机