

# 热压eva盒 热压eva盒厂家 亿宏箱包

产品名称	热压eva盒 热压eva盒厂家 亿宏箱包
公司名称	东莞市常平亿宏箱包厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇袁山贝牛栏村88号
联系电话	13169510000

## 产品详情

东莞市常平亿宏箱包厂是一家专业开发、生产EVA、高发泡、泡棉、PE板、PP板、ABS、SBR、EPE等材料的强力胶复合和冷/热压成型的各类产品。

### 热压eva盒加工基本知识

1、车缝标牌：标牌是手袋的门牌，马虎不得。

2、拉骨：纸口要均匀，转角位不能皱，热压eva盒，四角均匀，热压eva盒订制，包骨料要贴紧骨心，不能出现断骨现象。

3、装前袋：必须盖住前幅针的孔，热压eva盒厂家，在围头或底中位起针，装出来的袋四角要平行，左右对称。

EVA可采用LDPE的成型方法和加工设备，加工温度比LDPE低20~30。

主要成型方法有：注塑、吹塑、挤出、压延贴胶、挤出涂覆、多层共挤出吹塑复合、发泡成型、真空成型、二次加工等方法。

装东西的盒子，也就是将东西（多指小件物品，如：办公文具、化妆品、文件资料、小工具、袜子、裤衩等）收集集中起来，热压eva盒订做，顾名思义就叫收纳盒。

东莞市常平亿宏箱包厂是一家专业开发、生产EVA、高发泡、泡棉、PE板、PP板、ABS、SBR、EPE等材料的强力胶复合和冷/热压成型的各类产品。

导致热压eva盒褪色的原因：耐光性着色剂的耐光性直接影响制品的褪色。

受强光照射的室外制品，所用着色剂的耐光（耐晒）等级要求是一个重要指标，耐光等级差，制品在使用中会很快褪色。耐候制品选用的耐光等级应不低于六级，选用七、八级，室内制品可选四、五级。

热压eva盒-热压eva盒厂家-亿宏箱包(优质商家)由东莞市常平亿宏箱包厂提供。东莞市常平亿宏箱包厂（<https://shop1426870417550.1688.com>）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！