

五轴加工中心 五轴精密加工中心 曙光五轴加工中心厂家

产品名称	五轴加工中心 五轴精密加工中心 曙光五轴加工中心厂家
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

卧式加工中心的显著特点有哪些

高速度——卧式加工中心主轴采用电主轴结构，最高转速达12000r/min，并具有内部两档变速，可在满足低速切削要求的同时满足高速加工要求。x、y、z三个坐标导轨采用了高刚性的直线滚动导轨，其快速移动速度达54m/min。机床的机械手在换刀过程中将主轴松、拉刀通过凸轮联动实现快速换刀（换刀时间：2s）。工作台交换的全过程也采用两组凸轮连续运动实现快速交换（交换时间：12s）。

高刚性——卧式加工中心的主体部分全部采用树脂砂高磷铸件，床体为整体铸件，立柱、滑台、工作台在其上运动。交换工作台及刀库机械手同定于床体上，保证了机床整体刚性。此外，机床在设计过程中通过有限元分析使结构更加合理。

车铣复合卧式加工中心具有以下优点：

- 1、高精度：避免了工序分散的人为、机床误差；
- 2、高效率：有效减少了生产准备时间，提高了机床使用率；
- 3、减小成本：多工序依次完成，减少了机床数，从而更易于规划生产，节省了投资成本和车间面积。

正是由于车铣复合机床所具有的如此之多的优点，更重要的是这些优点都符合现代金属加工行业对高效率、高利润、低成本加工方式的需求。所以车铣加工机床的发展必然会在市场的推动下走上更高的层次。

综合现在车铣复合机床的发展现状及市场对这类机床的性能要求，以现有机床为基础，生产出改进型车铣复合数控车床。对原CAK6130h数控车床进行改造，使其由一个普通的数控车床通过相对低的投入转化为一个具有车、铣双重功能的CAK6130hb数控车铣复合机床。在未来几年甚至一二十年内相信这类机床会在一定范围内备受青睐。

五轴加工中心过程中需要注意的细节

五轴加工中心在运行过程中需要注意哪些细节呢？五轴加工中心因为它是靠五个坐标同时移动来进行高速并且高精度高效率的加工，所以在编程时需要考虑的因素就会有很多，同时要避免很多刀具的干涉，因为五轴加工中心要考虑的地方比较多涉及到的地方比较广所以很多问题方面就会很难发现。

一遍刀路是否有问题必须要保证出来的程式是没有问题的是能够正常加工的，因为五轴联动机床的特性在加工时附近不能有震源，如果附近有震源可能会导致机床精度跟机床加工的稳定性受到影响，所以五轴联动机床都是放在厂房的一楼并且机床旁边设有防震沟NC操作员在加工过程中一定要仔细观察并且要能及时发现问题然后叫程序员改善程序。在加工过程中一定要多留意机床加工是否正常，如果发现加工时不合理应该及时通知程序员进行改善。